

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787560312323

10位ISBN编号：7560312322

出版时间：2004-2

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：韩荣第

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具>>

内容概要

《金属切削原理与刀具》分两大部分，共计19章。

第1章～第11章为切削原理部分，包括：基本定义、刀具材料、金属切削过程、切削力、切削热与切削温度、刀具磨损与使用寿命、切削用量的选择、工件材料切削加工性与切削液、已加工表面质量、刀具合理几何参数的选择及磨削。

第12章～第19章为切削刀具部分。

包括：车刀、成形车刀、孔加工刀具、铣削与铣刀、拉削与拉刀、螺纹刀具、齿轮刀具及自动化加工用刀具。

本书既可作为高等学校机械类专业本科学生的教材，也可作为成人教育学院和高职高专机械类专业及相近专业学生的教材，还可供相关专业

<<金属切削原理与刀具>>

书籍目录

绪论第重章基本定义1.1 切削运动与工件表面及切削用量1.2 刀具几何角度1.3 切削层参数与切削方式复习思考题第2章 刀具材料2.1 概述2.2 工具钢2.3 高速钢2.4 硬质合金2.5 其他刀具材料复习思考题第3章 金属切削过程3.1 切屑的形成过程3.2 切削过程中的三个变形区3.3 切屑变形的表示方法3.4 剪切角3.5 前

<<金属切削原理与刀具>>

编辑推荐

《金属切削原理与刀具》分为切削原理和刀具两大部分。前部分重点在阐明金属切削方面的基本定义、金属切削过程中的基本规律及提高加工质量和生产效率的基本途径；后部分中通用（标准）刀具部分重点介绍其基本概念、结构特点及使用中应注意的问题，专用（非标准）刀具部分为满足课程设计的需要，较详细地讲述了设计原理与方法。

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>