

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787560312361

10位ISBN编号：7560312365

出版时间：1997-12

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：李旦等

页数：222

字数：346000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工艺学>>

### 内容概要

本书共分五章，内容包括：机械加工工艺规程制订；工件的装夹及夹具设计；机械加工质量；机器的装配工艺和先进制造工艺等。

本书理论阐述清楚，内容简明扼要、通俗易懂并附有实例。

书中对于国内外先进制造工艺的新发展也作了一定的介绍。

本书可作为高等专科机械制造工艺及设备专业的教材，也可作为职工(业)大学和电视大学的教材，并可供从事机械制造工艺及装备设计的工程技术人员参考。

## <<机械制造工艺学>>

### 书籍目录

第一章 机械加工工艺规程制订 1.1 概述 1.2 零件的工艺性分析及毛坯的选择 1.3 工艺过程设计 1.4 工序设计 1.5 机械加工的生产率与经济性 1.6 制订机械加工工艺规程举例第二章 工件的装夹及夹具设计 2.1 概述 2.2 工件的定位 2.3 工件的夹紧 2.4 夹具的对定 2.5 夹具体 2.6 各类机床夹具 2.7 专用机床夹具的设计方法第三章 机械加工质量 3.1 概述 3.2 加工精度的获得方法 3.3 工艺系统原有误差对尺寸精度的影响 3.4 工艺系统原有误差对形状精度的影响 3.5 工艺系统原有误差对位置精度的影响 3.6 工艺系统受力变形对加工精度的影响 3.7 工艺系统热变形对加工精度的影响 3.8 工艺系统磨损及残余应力对加工精度的影响 3.9 加工总误差的分析与估算 3.10 已加工表面粗糙度形成原因及降低措施 3.11 加工硬化产生的原因及影响因素 3.12 残余应力产生的原因及影响因素 3.13 机械加工中的振动第四章 机器的装配工艺 4.1 概述 4.2 装配尺寸链 4.3 保证装配精度的工艺方法 4.4 装配工艺规程的制订第五章 先进制造工艺 5.1 概述 5.2 成组技术 5.3 计算机辅助工艺过程设计 5.4 数控工艺参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>