第一图书网, tushu007.com

<<机械基础>>

图书基本信息

书名：<<机械基础>>

13位ISBN编号：9787560317281

10位ISBN编号：7560317286

出版时间：2002-9

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：余宁

页数：251

字数：360000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是高等职业技术教育供热通风与空调、建筑给排水、建筑水电设备安装等专业必修的技术基础课程的教材。
书中主要介绍了金属材料（碳钢、合金钢、铸铁、铜合金、铝合金等）及处理，非金属材料（陶瓷、橡胶、塑料）；电、气焊与气割；常用机械传动、机械连接及机械零件和互换性、公差配合及形位误差等方面的基础知识，可为从事建筑设备的安装、维护保养和运行管理工作的人员打下必要的基础。
　本书力求体现高等职业技术教育的特点，实用性强，文字通俗易懂，简明扼要。
全书教学时数约90学时。

书籍目录

绪论第一篇 金属材料及热处理　第一章 金属的性能　1.1 金属的机械性能　1.2 金属的物理、化学性能和工艺性能　第二章 金属的晶体结构　2.1 金属及合金的晶体结构　2.2 金属的结晶及同素异构转变　第三章 铁碳合金　3.1 铁碳合金的基本组织　3.2 铁碳合金状态图　3.3 Fe—Fe3C合金状态图的应用　第四章 钢的热处理　4.1 热处理的意义、工艺及类型　4.2 钢在加热、冷却时的组织变化　4.3 钢的常用热处理工艺　4.4 钢的表面热处理　第五章 常用工程材料　5.1 碳素钢　5.2 合金钢　5.3 铸铁与铸钢　5.4 有色金属　5.5 非金属材料第二篇 焊接与气割　概述 第六章 手工电弧焊　6.1 焊接电弧　6.2 手工电弧焊设备　6.3 电焊条　6.4 手工电弧焊工艺　6.5 常用金属材料的焊接　6.6 焊接应力与变形　第七章 气焊与气割　7.1 气焊、气割的设备及工具　7.2 气焊与气割用材料　7.3 气焊　7.4 气割　第八章 其他焊接方法　8.1 埋弧焊　8.2 气体保护电弧焊　8.3 电渣焊　8.4 电阻焊　8.5 等离子弧焊接与切割　8.6 钎焊　第九章 焊接缺陷及检验　9.1 常见焊接缺陷　9.2 焊接质量的检验第三篇 机械传动和机械连接　概述　第十章 常用机械传动　10.1 平面连杆机构　10.2 间歇运动机构　10.3 齿轮机构与轮系传动　10.4 带传动与链传动　第十一章 常用机械连接形式　11.1 螺纹连接　11.2 键、销连接 …… 第十二章 零部件 第十三章 互换性与公差配合参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com