

<<再制造工程基础及其应用>>

图书基本信息

书名：<<再制造工程基础及其应用>>

13位ISBN编号：9787560321561

10位ISBN编号：7560321569

出版时间：2005-10

出版时间：哈尔滨工业大学出版社发行部

作者：徐滨士

页数：319

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<再制造工程基础及其应用>>

内容概要

本书是我国第一部讲述再制造工程的教材。

书中论述了再制造工程的内涵、学科体系及在循环经济中的地位和作用，综述了再制造工程在国内外的的发展状况，从产品的再制造性、再制造产品寿命预测、再制造工程中模拟与仿真三方面探讨了再制造工程设计基础，介绍了再制造工程中最常用的先进技术，分析了再制造产品的物流管理，列举了汽车发动机、拖拉机、机床及复印机的再制造实例。

书中重点介绍了作者的最新研究成果，并吸纳了国内外的相关资料。

本书的出版转变人们的思想观念，并从产品全寿周期各环节中贯彻“减量化、再利用、再制造、再循环”的原则，进而促进循环经济的发展具有重要意义。

本书是材料科学与工程系列教材研究用书，同时可供高等工科院校相关专业的研究生和高年级本科生使用，也可供研究员和相关企业工程技术人员参考。

<<再制造工程基础及其应用>>

作者简介

徐滨士，男，1931年3月出生于黑龙江省哈尔滨市。
1954年由哈尔滨工业大学焊接专业研究生班调到哈尔滨军事工程学院装甲兵工程系任教。
1961年到装甲兵工程学院，历任教研室主、副院长等职。
现为装甲兵工程学院教授、中国工程院院士、全军装备维修表面工程研究中心主任、《中国表

<<再制造工程基础及其应用>>

书籍目录

第1章 概论 1.1 发展再制造产业的紧迫性 1.2 再制造工程的内涵 1.3 再制造工程的学科体系 1.4 再制造工程在循环经济中的地位和作用 参考文献第2章 再制造工程的国内外发展状况 2.1 美国再制造业总览 2.2 国外再制造业的发展现状 2.3 再制造工程的国内研究和应用现状 参考文献第3章 再制造工程设计基础 3.1 产品的再制造性 3.2 寿命预测 3.3 再制造工程中的模拟与仿真 参考文献第4章 再制造工程先进技术 4.1 高速电弧喷涂技术 4.2 微纳米等离子喷涂技术 4.3 纳米复合电刷镀技术 4.4 微纳米表面损伤自修复技术 4.5 特形面的微脉冲冷焊技术 4.6 激光再制造技术 4.7 再制造毛坯快速成形技术 4.8 再制造产品的质量控制技术 参考文献第5章 再制造产品的物流 5.1 概述 5.2 废旧机电产品的回收与拆解管理 5.3 再制造生产管理 5.4 再制造产品的销售服务 参考文献第6章 汽车发动机再制造 6.1 发动机再制造工艺流程 6.2 发动机再制造质量保证体系 6.3 发动机再制造的效益分析 6.4 表面工程技术在发动机再制造中的应用 参考文献第7章 废旧拖拉机再制造 7.1 概述 7.2 履带式拖拉机的再制造工艺 7.3 履带式拖拉机再制造工程的效益分析 参考文献第8章 机床再制造 8.1 旧机床再制造的背景 8.2 旧机床再制造工艺 8.3 旧机床再制造实例 参考文献第9章 复印机再制造 9.1 复印机再制造发展概况 9.2 施乐公司复印机再制造简介 9.3 复印机再制造工艺 9.4 复印机再制造效益分析 参考文献

<<再制造工程基础及其应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>