第一图书网, tushu007.com

<<电火花加工协同制造系统的研究>>

图书基本信息

书名：<<电火花加工协同制造系统的研究>>

13位ISBN编号：9787560324258

10位ISBN编号：7560324258

出版时间：2006-12

出版时间：哈工大

作者：赵锦芝

页数：202

字数：200000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书应用多智能技术构造了一个可扩展的开放的电火花加工协同制造系统的多代理结构，详细分析了系统的层次、组成和流程，各代理的功能、特点及相互之间的通信交互机制。
提出了面向Agent的Petri网模型（APN），用APN将敏捷化电火花加工协同制造系统转化为Petri网模型，实现了敏捷环境下的多Agent一定程度上的协同工作；开发了对工艺数据库的精确输入精确输出查询系统、模糊输入精确输出查询系统。
解决了工艺数据库存储的数据所存在的精确性、离散性和有限性等在基于数据库的网络工艺规划中带来的不便；解决了多种加工参数切换过程中的取值问题，避免了加工参数设定的盲目性；开发了基于神经网络的电火花加工工艺交果的预测模型，可映射出电参数和加工工艺结果之间的关系，通过网络增强其学习功能，从中得到加工工艺规律，为电火花加工智能化系统的研究提供了可靠的依据。
　　本书供从事机械制造及其相关专业的研究人员与工程技术人员阅读，也可作为研究生选修课教材。

书籍目录

第1章　绪论　1.1　国内外电火花加工技术的发展及现状　1.2　基于计算机网络的制造业　1.3　敏捷制造研究现状　1.4　智能制造技术的研究及在电火花加工中的应用　1.5　课题的提出、目的和意义　参考文献第2章　电火花加工协同制造系统的结构　2.1　引言　2.2　电火花加工的基本原理、特点及机理　2.3　Agent技术的理论基础　2.4　多Agent系统　2.5　智能Agent　2.6　电火花加工协同制造系统的多代理结构　2.7　电火花加工协同制造系统各代理之间的通信机制　2.8　电火花加工协同制造系统各代理之间的交互协议　2.9　本章小结　参考文献第3章　基于Petri网的电火花加工多Agent协同工作建模　3.1　引言　3.2　CSCW的概念和基础　3.3　Internet与CSCW　3.4　Petri网的概念体系　3.5　电火花加工协同制造系统的Petri网模型　3.6　本章小结　参考文献第4章　基于智能技术的EDM-CAPP Agent的实现　4.1　引言　4.2　CAPP概述　4.3　通用化智能CAPP　4.4　电火花加工工艺指标及影响因素　4.5　基于RBR及CBR的电火花加工方法推理模块　4.6　基于模糊推理算法的电火花加工工艺规划技术　4.7　基于GA的电火花加工工艺参数的优化及NC编程　4.8　基于神经网络技术的电火花加工工艺效果预测　4.9　本章小结　参考文献第5章　电火花加工协同制造系统软件的研制　5.1　引言　5.2　电火花加工协同制造系统的实现原理　5.3　开发背景　5.4　软件系统的设计　5.5　软件功能　5.6　本章小结　参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com