第一图书网, tushu007.com

<<低速走丝数控电火花线切割机床的应>>

图书基本信息

书名：<<低速走丝数控电火花线切割机床的应用>>

13位ISBN编号：9787560325101

10位ISBN编号：7560325106

出版时间：2008-4

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：白基成

页数：312

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《低速走丝数控电火花线切割机床的应用》介绍了目前国内生产低速走丝数控电火花线切割机床有代表性的公司的产品。

《低速走丝数控电火花线切割机床的应用》主要内容包括机床的特点、编程及应用，所介绍的产品分别是苏州三光科技有限公司、苏州电加工机床研究所苏州中特机电科技有限公司、苏州市宝玛数控设备有限公司生产的。

《低速走丝数控电火花线切割机床的应用》主要适用于想进入或已进入电加工领域工作的大学生、技术人员，模具制造厂或模具车间的工程技术人员，也可作为大专院校机电类专业教师及学生的参考书。

书籍目录

第一章 苏州三光低速走丝数控电火花线切割机床1.1 SKDA／SKDE低速走丝电火花线切割控制机1.2 SKDA／SKDE低速走丝电火花线切割控制机加工指南1.3 DK7632低速走丝电火花线切割机机床主体1.4 DK7632低速走丝电火花线切割机工作液箱附录A 控制机系统错误一览表附录B 锥度切割时形参数的修正方法附录C 控制柜网络连接及软件设置附录D 配DK7632A（浸没式）机床使用说明附录E 线控盒使用说明附录F 控制软件新增及修改功能说明第二章 苏州中特高效防电解无电阻电源低速走丝数控电火花线切割机床2.1 概述2.2 防电解无电阻脉冲电源及切割加工工艺2.3 操作使用2.4 加工2.5 基准位置找正及加工程序输入2.6 进行加工2.7 对加工结果异常的分析附录 程序格式及编程方法第三章 苏州宝玛低速走丝数控电火花线切割机床3.1 特点3.2 操作使用3.3 外形及上、下异形面加工3.4 图形输入辅助功能及其在编程中的应用3.5 一些典型图形的程序实例3.6 档案连接3.7 批次档附录 系统参数设定附录1 关于我国低速走丝电火花线切割（LSWEDM）机床的发展及现状附录2 低速走丝数控电火花线切割机床的应用300问参考文献

章节摘录

第二章　苏州中特高效防电解无电阻电源低速走丝数控电火花线切割机床　2.1概述　一、苏州电anr机床研究所苏州中特机电科技有限公司简介　苏州电加工机床研究所成立于1958年，原隶属机械工业部，1999年由事业单位转为企业单位，进人中国机械工业集团公司，同时成立了“苏州中特机电科技有限公司”，将其作为科研、生产的股份制实体企业。

苏州电加工机床研究所主要从事电火花成形加工、电火花线切割加工、电火花小孔加工、超声波抛光、电化学及其他复合加工等特种加工的基础技术、加工工艺及设备的研究、开发和生产，主要为模具、航空航天、军工、汽车制造、轧钢、纺织、通讯等制造业提供先进的特种加工装备。

该企业拥有我国特种加工行业一流的技术人才，具有很强的研究开发能力。

苏州电加工机床研究所是特种加工行业工作的归121研究所，中国机械工程学会特种加工分会、中国机床工具工业协会特种加工分会、中国模具工业协会技术委员会、全国特种加工机床标准化技术委员会、机械工业电加工机床产品质量监督检测中心、国家进出口商品检验局电加工机床认可实验室等多个行业技术组织都挂靠在该所，并编辑出版《电加工与模具》杂志，该杂志为全国中文核心期刊。

二、DK7632低速走丝电火花线切割机床的原理及性能　1．原理　低速走丝电火花线切割机床，采用连续单向运行的黄铜丝作为工具电极。

加工时，在电极丝与工件之间施加高频脉冲电源及高压去离子水。

数控工作台在数控系统的控制下作轨迹运动。

当电极丝与工件之间的液体介质被击穿后，形成瞬间火花脉冲放电，在火花通道中瞬间产生高热，使工件表层的金属局部熔化甚至气化。

由于加工液体介质去离子水的冷却作用，使形成的微小蚀除颗粒被高压水流带离放电区域，从而达到蚀除金属的目的。

……

编辑推荐

LSWEDM机床的迅速发展，急需一本能帮助深入了解低速走丝数控电火花线切割机床性能及其应用的书。
经与几家公司商讨，在各公司所提供材料的基础上，经加工编写了《低速走丝数控电火花线切割机床的应用》，期望能给广大电加工领域以及打算进入电加工领域工作的工程技术人员，及使用LSWEDM机床的人员，提供一条深入了解和用好LSWEDM机床的捷径。
《低速走丝数控电火花线切割机床的应用》介绍的产品有苏州三光低速走丝电火花线切割机床、苏州中特高效防电解无电阻电源低速走丝电火花线切割机床、苏州宝玛低速走丝电火花线切割机床。
主要内容包括机床的性能及特点、编程方法、正确使用方法。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com