第一图书网, tushu007.com

<<数控及电加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控及电加工技术>>

13位ISBN编号：9787560325477

10位ISBN编号：7560325475

出版时间：2009-1

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：周旭东，等 编

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<数控及电加工技术>>

内容概要

《数控及电加工技术》是作者在结合多年教学经验的基础上，参考国内近十年来数控技术及模具加工的资料编写而成。
全书共分7章，主要内容包括，绪论；数控编程；插补原理；数控机床伺服系统；伺服系统中的检测装置；数控电火花成形谰汪技术；数控电火花线切割加工技术。
本书的特点是在简述原理的基础上重点讲解数控輪程的方法与实例，其中包括手工编程、自动编程和图形交互式编程，以及数控电火花加工、数控电火花线切割加工等技术。
本书既是本材料加工及模具设计、机械设计与制造等专业的本科生教材，同时也是从事机械设计与制造、模具及其加工等领域工程技术人员的参考书。

<<数控及电加工技术>>

书籍目录

第1章　绪论1.1　序言1.2　基本概念1.3　数控机床组成1.4　数控机床的工作原理1.5　数控机床分类1.6　数控技术的产生与发展1.7　数控系统和数控机床的发展趋势1.8　经济型数控机床参考文献第2章　数控编程2.1　数控编程基础2.1.1　数控机床的坐标系统2.1.2　工件坐标系2.2　编程基本指令2.2.1　常用的c指令及编程方法2.2.2　常用M指令2.3　程序编制中的工艺分析2.3.1　零件的加工工艺性分析2.3.2　工艺路线设计2.3.3　加工路线的确定2.3.4　刀具选择2.3.5　切削用量的确定2.4　手工编程2.4.1　轮廓铣削加工编程2.4.2　车削加工编程2.4.3　铣削加工中心编程2.5　自动编程2.5.1　自动编程的概念2.5.2　自动编程的发展2.6　图形交互式自动编程2.6.1　图形交互式编程概念2.6.2　图形交互式编程的基本步骤2.6.3　图形交互式编程的主要软件介绍2.6.4　三轴数控铣削加工实例参考文献第3章　插补原理3.1　概述3.2　逐点比较法3.2.1　逐点比较法直线插补3.2.2　逐点比较法圆弧插补3.3　数字积分法3.3.1　基本原理3.3.2　数字积分直线插补3.3.3　数字积分法圆弧插补参考文献第4章　数控机床伺服系统4.1　伺服系统概述4.1.1　伺服系统的基本要求4.1.2　伺服系统的基本结构4.1.3　数控机床伺服系统的分类4.2　步进电机伺服系统4.2.1　步进电机概述4.2.2　步进电机的工作原理4.2.3　步进电机的主要特性4.2.4　步进电机驱动电源4.3　直流伺服驱动系统4.4　交流伺服驱动系统4.4.1　永磁交流同步伺服电机的结构和工作原理4.4.2　永磁交流同步伺服电机的速度控制4.5　其他伺服驱动系统4.5.1　电主轴4.5.2　直线伺服系统4.6　进给伺服系统分析参考文献第5章　伺服系统中的检测装置5.1　概述5.2　旋转变压器5.3　感应同步器5.4　光栅5.5　磁栅5.6　脉冲编码器参考文献第6章　数控电火花成形加工技术第7章　数控电火花线切割加工技术

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com