

<<金属切削原理实验指导书>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理实验指导书>>

13位ISBN编号：9787560327211

10位ISBN编号：7560327214

出版时间：2008-7

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：韩荣第,陈明冬

页数：68

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理实验指导书>>

内容概要

《金属切削原理实验指导书》主要内容包括：车刀角度测量、切削层变形的动态观察与测量、车削力测量及经验公式的建立、车削温度测量及经验公式的建立、刀具磨损及 V_c - T 关系式的建立5个实验。

各高校可根据具体情况确定必做和选做实验。

另外，《高等学校“十一五”规划教材·金属切削原理实验指导书》附录中给出与实验有关的必备知识，还给出了实验报告内容，以便于学生使用。

<<金属切削原理实验指导书>>

书籍目录

实验一 车刀角度测量实验二 切削层变形的动态观察与测量实验三 车削力测量及经验公式的建立实验四 车削温度测量及经验公式的建立实验五 刀具磨损及 V_c - T 关系式的建立附录实验报告

<<金属切削原理实验指导书>>

编辑推荐

《金属切削原理实验指导书》既可作为高等学校机械类本专科学学生的实验课教材，又可供从事相关专业的工程技术人员参考。

<<金属切削原理实验指导书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>