第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787560328003

10位ISBN编号：7560328008

出版时间：2009-2

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：李旦　等主编

页数：282

字数：447000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

“ 机械制造技术基础 ”是机械工程类专业的主干课程之一。
本书分7章介绍课程所应覆盖的专业基础知识点，主要包括：机械制造过程的基础知识、切削原理、夹具设计基础、机械加工质量的影响因素分析及其控制、机械加工工艺规程设计、机器的装配工艺等。
本书可作为普通高等院校机械设计制造及其自动化专业和其他相关专业的教材或参考书，也可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 制造与制造技术 1.2 机械制造业的发展及在国民经济中的地位 1.3 课程内容体系与特点 复习思考题第2章 机械制造过程的基础知识 2.1 机械制造过程的基本概念 2.2 机械加工的最基本方法——切削加工方法 2.3 机床的基本概念 2.4 刀具的基本概念 复习思考题第3章 切削原理 3.1 金属切削过程 3.2 切削力 3.3 切削热与切削温度 3.4 刀具磨损与破损及使用寿命 3.5 改善工件材料的切削加工性 3.6 合理选用切削液 3.7 刀具合理几何参数的选择 3.8 合理切削用量的选择 3.9 磨削 复习思考题第4章 夹具设计基础 4.1 概述 4.2 工件在夹具中的定位 4.3 工件在夹具中的夹紧 4.4 夹具的对定 4.5 机床专用夹具的设计步骤 复习思考题第5章 机械加工质量的影响因素及控制 5.1 概述 5.2 机械加工精度的影响因素及控制措施 5.3 加工误差的统计分析 5.4 机械加工表面质量的影响因素及控制措施 5.5 机械加工过程中的振动及控制 复习思考题第6章 机械加工工艺规程制订 6.1 概述 6.2 零件的工艺性分析及毛坯的选择 6.3 机械加工工艺过程设计 6.4 机械加工工序设计 6.5 数控加工工艺 6.6 机械加工工艺过程的生产率与经济性分析 复习思考题第7章 机器的装配工艺 7.1 概述 7.2 装配尺寸链 7.3 保证装配精度的方法 7.4 装配工艺规程的制订 复习思考题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com