

<<焊工工种操作实训>>

图书基本信息

书名：<<焊工工种操作实训>>

13位ISBN编号：9787560329420

10位ISBN编号：756032942X

出版时间：2009-10

出版时间：哈尔滨工业大学出版社

作者：李绍军主编

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工工种操作实训>>

内容概要

《焊工工种操作实训》系统地讲述了各种常用焊接方法的原理、特点、焊接材料、设备工艺等知识。

全书共分两个情境，七个任务，主要介绍了焊条电弧焊、气焊与气割、二氧化碳气体保护焊、氩弧焊、埋弧自动焊、等离子切割技术、金属材料焊接。

本教材在编写中，力求体现“以就业为导向，突出职业能力培养”的精神，教材内容与国家职业标准和职业技能鉴定有机衔接，实现理论与实践相结合，以满足“教、学、做合一”的教学要求。

《焊工工种操作实训》是高职高专焊接工种实训教材，也可供焊工培训和其他技术人员参考。

<<焊工工种操作实训>>

书籍目录

情境一 焊接基础任务一 焊接基本知识单元一 焊接绪论单元二 焊工安全生产知识单元三 安全用电单元四 防火、防爆的安全措施单元五 特殊环境焊接作业的安全措施任务二 焊条电弧焊单元一 焊条电弧焊引弧单元二 焊条电弧焊平敷运条单元三 平敷焊焊道的起头、连接和收尾单元四 板件平对接I形坡口(不开坡口)焊单元五 T形接头船形焊单元六 平角焊单元七 多层多道平角焊单元八 V形坡口平对接打底焊、填充及盖面焊单元九 大径管水平转动焊单元十 管板插入式俯位焊单元十一 骑座式管板俯位焊任务三 气焊、气割单元一 设备的使用及火焰的调节单元二 钢板的手工气割单元三 半自动切割开坡口单元四 平敷气焊单元五 薄板平对接气焊情境二 焊接技术任务一 二氧化碳气体保护焊单元一 二氧化碳平敷焊单元二 二氧化碳平对接焊单元三 二氧化碳平角焊单元四 二氧化碳横对接焊单元五 大径管对接垂直固定二氧化碳焊任务二 氩弧焊技术单元一 氩弧焊平敷焊单元二 薄板平对接钨极氩弧焊单元三 平对接V形坡口钨极氩弧焊任务三 埋弧自动焊技术与等离子切割技术单元一 板件对接I形坡口埋弧自动焊单元二 厚板对接U形坡口埋弧焊单元三 等离子切割任务四 常用金属材料的焊接单元一 钢的焊接性单元二 碳素钢的焊接单元三 普通低合金结构钢的焊接单元四 铬钼耐热钢的焊接单元五 不锈钢的焊接单元六 铸铁焊补单元七 铝及铝合金的焊接单元八 铜及铜合金的焊接参考文献

<<焊工工种操作实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>