

<<机械制造工程学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程学>>

13位ISBN编号：9787560333816

10位ISBN编号：7560333818

出版时间：2011-8

出版单位：哈尔滨工业大学

作者：于信伟

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程学>>

内容概要

全书共8章，主要包括：绪论、金属切削原理、机械制造装备及其加工表面、机械加工工艺规程设计、机床夹具设计原理、机械加工质量分析、典型零件加工工艺和机械制造装配技术基础。

本书既可作为高等工科院校机械类专业的教材，又可作为职业教育学院、成人教育学院相关专业的教材，也可供企事业单位相关专业工程技术人员参考。

<<机械制造工程学>>

书籍目录

第0章 绪论

- 0.1 制造的含义
- 0.2 机械制造系统的概念
- 0.3 机械制造业在国民经济中的地位与任务
- 0.4 机械制造业的发展及特点
- 0.5 本课程的性质和主要内容
- 0.6 本课程的目的要求和学习方法

第1章 金属切削原理

- 1.1 基本定义
- 1.2 常用的刀具材料
- 1.3 金属切削过程
- 1.4 切削力
- 1.5 切削热和切削温度
- 1.6 刀具的磨损与工件材料的切削加工性
- 1.7 切削液的合理选用
- 1.8 刀具几何参数的合理选择

第2章 机械制造装备及其加工表面

- 2.1 金属切削机床概述
- 2.2 零件表面成形方法及机床的运动分析
- 2.3 车床及其加工表面
- 2.4 钻床、镗床及其加工表面
- 2.5 铣床及其加工表面
- 2.6 磨床及其加工表面
- 2.7 齿轮加工机床
- 2.8 直线运动机床及其加工表面

第3章 机械加工工艺规程设计

- 3.1 机械加工基本概念
- 3.2 零件的工艺性分析
- 3.3 毛坯的选择
- 3.4 定位基准的设计
- 3.5 工艺路线的拟定
- 3.6 工序尺寸的分析与计算
- 3.7 机械加工生产率和技术经济分析

第4章 机床夹具设计原理

- 4.1 概述
- 4.2 工件定位的基本原理
- 4.3 定位方式与定位元件
- 4.4 定位误差的分析计算
- 4.5 工件在夹具中的夹紧

第5章 机械加工质量分析

- 5.1 机械加工概述
- 5.2 影响零件机械加工精度的因素及其控制措施
- 5.3 影响零件表面质量的因素及其控制措施

第6章 典型零件加工工艺

- 6.1 轴类零件加工

<<机械制造工程学>>

6.2 套筒类零件加工

6.3 箱体类零件加工

6.4 圆柱齿轮加工

第7章 机械制造装配技术基础

7.1 装配工艺概述

7.2 装配工艺规程的制订

7.3 装配尺寸链

参考文献

<<机械制造工程学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>