第一图书网, tushu007.com

<<模具设计>>

图书基本信息

书名：<<模具设计>>

13位ISBN编号：9787560617107

10位ISBN编号：7560617107

出版时间：2006-8

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：赵伟阁

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书详细地介绍了各种常用模具的典型结构及其设计方法。
全书共分两大部分：第一部分主要介绍冷冲压的基本知识，如冲裁、弯曲、拉深、成型工艺，各种典型冲压模具结构及主要零部件设计，冲压模具设计实例等；第二部分主要介绍塑料的种类及性能，塑料制件结构设计的工艺性，如注射模、压缩模和压注模工艺，各种典型塑料模具结构及主要零部件设计，其它塑料模具设计，塑料模具设计实例等。
此外，还对CAD在模具方面的应用进行了介绍。
附录部分给出了模具设计时常用的资料及有关标准。
　　本书设计实例详细，适合于高职高专院校机电类专业学生使用，也可供从事模具技术工作的工程技术人员参考。

<<模具设计>>

书籍目录

第一章 冷冲压的基本知识 1.1 概述 1.1.1 冷冲压的概念 1.1.2 冷冲压的特点及应用 1.1.3 冷冲压工序的分类 1.1.4 冲模分类 1.1.5 冷冲压的现状和发展方向 1.2 冲压变形 1.2.1 材料的冲压成型性能 1.2.2 板料的冲压成型性能试验 1.2.3 冲压常用材料及选用 1.3 冲压设备 1.3.1 压力机的分类与型号 1.3.2 压力机的典型结构 1.3.3 冲压设备的选择 1.4 冲压模具材料 习题 第二章 冲裁模具设计 2.1 冲裁工艺 2.1.1 冲裁间隙 2.1.2 凸、凹模刃口尺寸的计算 2.1.3 冲压力的计算 2.1.4 排样与搭边 2.1.5 冲裁件的工艺性 2.2 冲裁模的典型结构及主要零部件设计 2.2.1 冲裁模的典型结构 2.2.2 冲裁模主要零部件的设计与选用 2.3 设计实例 2.3.1 设计题目 2.3.2 设计步骤 习题第三章 弯曲模具设计 3.1 弯曲工艺 3.1.1 弯曲变形过程分析 3.1.2 弯曲件的质量分析 3.1.3 弯曲件的工艺性 3.1.4 弯曲件毛坯展开尺寸的计算 3.1.5 弯曲力的计算 3.1.6 弯曲件的工序安排 3.2 弯曲模典型结构及工作零件的设计 3.2.1 弯曲模的分类与设计要点 3.2.2 弯曲模的典型结构 3.2.3 弯曲模工作零件的设计 3.3 设计实例 3.3.1 设计题目 3.3.2 设计步骤 习题第四章 拉深模具设计 4.1 拉深工艺 4.1.1 拉深变形过程分析 4.1.2 拉深件的质量分析 4.1.3 圆筒形件拉深的工艺计算 4.1.4 拉深力与压边力的计算 4.1.5 其它形状零件的拉深 4.1.6 拉深工艺的辅助工序 4.2 拉深模典型结构及工作零件的设计 4.2.1 拉深模具的分类 4.2.2 拉深模具的典型结构 4.2.3 拉深模具工作零件的设计 4.3 设计实例 4.3.1 设计题目 4.3.2 设计步骤 习题第五章 其它冲压模具设计 5.1 级进模 5.1.1 概述 5.1.2 多工位级进模的设计步骤 5.1.3 多工位级进模的总体设计 5.1.4 多工位级进模的结构设计 5.2 成型模 5.2.1 翻孔和翻边 5.2.2 缩口 5.2.3 胀形 5.2.4 旋压 5.2.5 校平与整形 习题第六章塑料成型工艺 6.1 塑料的种类 6.1.1 塑料及其类型 6.1.2 热塑性塑料的工艺特性 6.1.3 热固性塑料的工艺特性 6.2 塑料制件的结构工艺性 6.2.1 塑料制件的尺寸和精度 6.2.2 塑料制件的表面质量 6.2.3 形状 6.2.4 脱模斜度 6.2.5 壁厚 6.2.6 加强筋 6.2.7 支承面与凸台 6.2.8 圆角 6.2.9 孔的设计 6.2.10 嵌件设计 6.2.11 标记符号 6.2.12 表面彩饰 6.3 塑料成型设备 6.3.1 注射成型工艺 6.3.2 注射成型工艺参数的选择与控制 6.3.3 注射成型工艺参数与模具的关系 6.4 塑料模具材料 习题第七章 注射模设计 7.1 注射成型原理及工艺过程 7.1.1 注射成型原理及工艺过程 7.1.2 注射模具的分类及组成 7.1.3 典型注射模具结构 7.2 注射成型模具各部分组成及设计 7.2.1 分型面 7.2.2 成型零件设计 7.2.3 浇注系统设计 7.2.4 合模导向机构 7.2.5 推出机构 7.2.6 侧向分型与抽芯机构设计 7.2.7 模具调温系统设计 7.3 设计实例 7.3.1 设计题目 7.3.2 设计步骤 习题第八章 压缩模设计 8.1 压缩模工艺 8.1.1 压缩模分类及应用 8.1.2 压缩模用压机的选择 8.1.3 压缩模结构特征 8.2 压缩模结构组成及模具结构设计 8.2.1 压缩模结构组成 8.2.2 成型零件结构设计 8.2.3 导向机构设计 8.2.4 开模和推出机构设计 8.2.5 抽芯机构设计 8.3 设计实例 8.3.1 设计题目 8.3.2 设计步骤 习题第九章 压注模设计 9.1 压注模概述 9.1.1 压注模特点 9.1.2 压注模分类 9.2 压注模结构组成及模具主要结构设计 9.2.1 压注模结构组成 9.2.2 压注模主要结构设计 9.3 设计实例 9.3.1 设计题目 9.3.2 设计步骤 习题第十章 其它塑料工艺与模具设计 10.1 中空吹塑工艺与模具设计 10.1.1 中空吹塑成型原理及分类 10.1.2 中空吹塑成型工艺参数 10.1.3 中空吹塑成型工艺设备 10.1.4 中空吹塑成型模具 10.2 低发泡注射成型模具设计 10.2.1 低发泡注射成型概述 10.2.2 低发泡注射成型模具结构 10.3 可发性聚苯乙烯泡沫塑料成型模 习题第十一章 CAD在模具设计中的应用 11.1 模具CAD概述 11.1.1 CAD在模具设计中的发展 11.1.2 常用模具CAD软件简介 11.2 CAD在模具设计中的应用 11.3 Pro/Engineer中文野火版塑件及模具设计实例 11.3.1 盒体塑件设计 11.3.2 盒体注塑模设计 习题附录A 常用冲压和注塑设备规格与参数附录B 冷冲模主要零部件标准附录C 注射模主要零部件标准参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com