第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787560621128

10位ISBN编号：7560621120

出版时间：2008-9

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：刘建军 编

页数：272

字数：414000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是根据高职高专机械制造及自动化专业的人才培养目标而编写的。
本书以航空机械制造流程为线索，将所涉及到的内容组合为一个整体，内容包括概论、工件安装、机械加工工艺规程的制订、各种表面的加工方法、典型航空零件加工、机械加工质量、机床夹具的典型元件与机构、专用机床夹具设计。

本书内容完整，通俗易懂，综合性强，各章教学内容重点突出，避免了课程之间不必要的内容重复，减少了繁琐的理论推导，注重基本知识的理解和突出实际生产的应用。

本书可作为高职高专机械制造及自动化专业的教材，也可作为机械类其它专业的教材，还可供从事机械制造工程生产的技术人员学习与参考。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第1章　概论第2章　工件安装　2.1　工件的安装　2.2　工件的定位　2.2.1　工件在空间的自由度　2.2.2　工件的定位原理　2.2.3　工件的定位形式　2.3　工件的夹紧　2.3.1　夹紧力方向的确定　2.3.2　夹紧力作用点的选择　2.3.3　夹紧力大小的确定　思考与练习题第3章　机械加工工艺规程的制订　3.1　基础知识与术语　3.1.1　生产过程与工艺过程　3.1.2　工艺过程的组成　3.1.3　生产纲领与生产类型　3.1.4　基准的概念　3.1.5　零件规定精度的获得方法　3.1.6　工艺规程　3.2　工艺路线的制订　3.2.1　零件图的研究与工艺分析　3.2.2　加工方法的选择　3.2.3　加工阶段的划分　3.2.4　工序组合　3.2.5　定位基准的选择　3.2.6　工艺过程的顺序安排　3.3　机床工序设计　3.3.1　加工余量的确定　3.3.2　工序基准的选择　3.3.3　工序尺寸及公差的确定方法　3.3.4　工艺尺寸换算　3.3.5　工序尺寸图解法　3.3.6　机床与工艺装备的选择　3.3.7　切削用量与时间定额的确定　思考与练习题第4章　各种表面的加工方法　4.1　外圆表面加工　4.1.1　车外圆　4.1.2　磨外圆　4.1.3　外圆的光整加工　4.1.4　外圆表面加工方案的选择　4.2　孔加工　4.2.1　钻孔与扩孔　4.2.2　铰孔　4.2.3　镗孔　4.2.4　拉孔　4.2.5　磨孔　4.2.6　珩孔　4.2.7　孔系加工　4.2.8　孔加工方案的选择　4.3　平面加工　4.3.1　刨平面　4.3.2　铣平面　4.3.3　磨平面　4.3.4　平面加工方案的选择　4.4　螺纹加工　4.4.1　概述　4.4.2　车螺纹　4.4.3　攻丝与套扣　4.4.4　磨螺纹　4.4.5　研螺纹　4.4.6　挤压螺纹　4.5　齿轮加工　4.5.1　概述　4.5.2　滚齿　4.5.3　插齿　4.5.4　剃齿　4.5.5　磨齿　4.5.6　珩齿　思考与练习题第5章　典型航空零件加工　5.1　作动筒加工　5.1.1　概述　5.1.2　零件图分析与研究　5.1.3　零件工艺分析　5.1.4　作动筒组件的加工工艺路线　5.2　马达壳加工　5.2.1　概述　……第6章　机械加工质量第7章　机床夹具的典型元件与机构第8章　专用机床夹具设计参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com