

<<模具设计>>

图书基本信息

书名：<<模具设计>>

13位ISBN编号：9787560628165

10位ISBN编号：7560628168

出版时间：2012-8

出版时间：曾霞文 西安电子科技大学出版社 (2012-08出版)

作者：曾霞文

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具设计>>

### 内容概要

《高职高专机电类专业“十二五”规划教材：模具设计（第2版）》分为冲压模具设计与注塑模具设计两个部分，共6章。书中介绍了冲压工艺及冲压模具设计、塑料注射成型工艺及注塑模具设计的要点，对冲压及塑料成型设备也做了简要介绍。

本书注重理论与生产实际的结合，主要章节都有实例分析，尽可能地满足了学生在较短时间内掌握模具设计的要求。

《高职高专机电类专业“十二五”规划教材：模具设计（第2版）》内容安排深入浅出，语言通俗易懂，可作为高职高专机电类非模具专业或模具专业的教学用书，也可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;模具设计&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论 0.1 概述 0.2 模具生产技术的应用与发展第1章 冲压基本知识 1.1 冲压概述 1.1.1 冲压的概念、特点及应用 1.1.2 冲压的基本工序 1.2 塑性变形基本知识 1.2.1 基本概念 1.2.2 基本原理 1.3 冲压材料 1.3.1 冲压成形性能 1.3.2 常用冲压材料及在图纸上的表示 1.4 曲柄压力机 1.4.1 工作原理及结构 1.4.2 技术参数及压力机的选择 小结 思考与练习题第2章 冲压模具 2.1 冲模分类 2.2 冲裁模 2.2.1 典型结构 2.2.2 冲裁模间隙 2.2.3 排样与搭边 2.2.4 冲裁力与压力中心 2.3 弯曲模 2.3.1 典型结构 2.3.2 最小弯曲半径 2.3.3 回弹及其控制 2.3.4 偏移及其控制 2.3.5 翘曲与剖面畸变 2.3.6 毛坯尺寸的确定 2.3.7 弯曲力 2.4 拉深模 2.4.1 拉深成形过程 2.4.2 典型结构 2.4.3 拉深时的起皱与开裂 2.4.4 圆筒形件的拉深工艺计算 2.4.5 压边力、拉深力及压力机的选择 2.5 其它模具 2.5.1 翻边翻孔模具 2.5.2 胀形与起伏模具 小结 思考与练习题第3章 冲压模具设计 3.1 冲模设计 3.1.1 冲模零件分类 3.1.2 冲模的标准化零件 3.1.3 冲模工作部分尺寸计算 3.1.4 冲模主要零部件的设计与选用 3.2 冲模寿命及材料的选用 3.2.1 对冲压模具工作零件材料的要求 3.2.2 冲压模具材料的种类与特性 3.3 冲模的安装、调整与冲压工作的安全措施 3.3.1 冲模安装的一般注意事项 3.3.2 冲模安装的一般程序 3.3.3 冲压工作的安全措施 小结 思考与练习题第4章 冲压模具设计实例 4.1 冲压件的工艺性 4.1.1 冲裁件的工艺性 4.1.2 弯曲件的工艺性 4.1.3 拉深件的工艺性 4.2 模具设计的内容及程序 4.2.1 冷冲模工艺及模具设计的内容 4.2.2 制定冲压工艺的程序 4.2.3 模具设计的程序 4.3 实例分析 4.3.1 冲裁模实例分析 4.3.2 弯曲模实例分析 4.3.3 拉深件实例分析 小结 思考与练习题第5章 塑料成型基本知识 5.1 塑料成型概述 5.1.1 塑料的基本知识及塑料制品工业的发展动向 5.1.2 塑料的分类及成型工艺性能 5.1.3 塑料制品成型的基本方法 5.2 塑料制品的设计 5.2.1 塑料制品的尺寸、精度及表面质量 5.2.2 塑料制品的结构 5.3 注射模用注射机的选用 小结 思考与练习题第6章 注射模具设计 6.1 注射模的结构组成 6.2 普通浇注系统设计 6.2.1 主流道设计 6.2.2 冷料穴和拉料杆的设计 6.2.3 分流道设计 6.2.4 浇口设计 6.3 成型零件的设计 6.3.1 分型及排气 6.3.2 成型零件结构及其工作尺寸 6.4 导向和脱模机构 6.4.1 导向机构 6.4.2 脱模机构 6.5 模具的温度调节 6.5.1 冷却系统的设计 6.5.2 加热系统的设计 6.6 侧向分型模具的抽芯机构 6.6.1 抽芯机构的作用及类型 6.6.2 斜导柱抽芯的结构及原理 6.6.3 斜滑块侧抽芯的结构 6.7 模架的选择 6.8 注射模典型图例 实例1：双分型面的设计实例 实例2：带有活动镶块的注射模实例 实例3：侧向分型注射模实例 实例4：带嵌件制品的注射模实例 6.9 塑料模具设计程序及实例 6.9.1 模具设计程序 6.9.2 实例分析 小结 思考与练习题附录参考文献

## <<模具设计>>

### 编辑推荐

曾霞文主编的《模具设计（第2版）》更改和增加了冲模设计的实例。

冲裁是冷冲压的基本工序，也是本书的一个重要部分，因此，在第4章冲压模具设计实例中增加了两个典型的级进)中裁模具设计和复合冲裁模具设计实例。

另外，在第4章中对弯曲模设计的实例进行了更换，这样能使读者从易到难、循序渐进地把握住冲压模具设计的实质性内容，便于读者加深对冲压模具设计的理解。

在第6章中增加了侧向抽芯机构的另一种常用形式——斜滑块侧抽芯，并对斜滑块侧抽芯的各种结构都做了详细介绍，对侧抽芯机构中可能产生的干涉现象及解决办法做了详细说明。

<<模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>