

<<机械设计与制造实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机械设计与制造实训教程>>

13位ISBN编号：9787560730486

10位ISBN编号：7560730485

出版时间：2010-8

出版时间：山东大学出版社

作者：吕济柱，李士军，李永敏 主编

页数：537

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械设计与制造实训教程>>

内容概要

本教程是根据全国高职教育会议的精神，结合山东省的高职教育发展状况，由21世纪高职高专教材编写委员会组织编写。

本教程以高职院校机械类专业为基础，从生产实际出发，以专业技能为主线，注重工艺分析，突出典型零件的加工，并结合现代机械制造业新技术、新工艺、新材料的应用，强调综合能力的全面培养。

本教程为突出高职教育的特点，以适应高职院校机械类专业教学改革的需要，在教学大纲的确定时，以山东劳动职业技术学院机制专业实训教学为基础，广泛征求了山东省水利职业学院、山东纺织职业学院等院校的意见，增加了常用量具知识的了解和电气焊技术的加工，使本教程内容更加丰富和完善。

本书主要包括：量具、车工中高级技能训练、钳工基本技能及零件加工、装配修理、磨工中级技能、铣工中级技能、数控加工及编程技术、焊接技术、锻压技术等。

在内容处理上，各章独立成单元，由浅入深，突出工艺性，用典型零件实例加工来检验、检查阶段课题学习效果，实用性强。

本教程可供高等职业院校、高等专科学校、技术学院、技术学院、技师学院、高级技工学校的机械制造专业使用，也可作为从事本专业工种的技术工人学习使用。

<<机械设计与制造实训教程>>

书籍目录

机械设计与制造实训教程（上册） 第一章 常用量具 第一节 游标类量具及示值误差 第二节 螺旋测微量具规格及示值误差 第三节 机械式测微仪规格及示值误差 第四节 其他量具 思考题 第二章 轴套类零件车削 第一节 车床与操作 第二节 轴类零件车削 第三节 套类零件的车削 第四节 切断及各槽的车削 第五节 锥度车削 第六节 特形面车削 思考题 第三章 螺纹类零件车削 第一节 车三角螺纹 第二节 车矩形螺纹 第三节 车梯形螺纹 第四节 车削蜗杆螺纹 第五节 车多线螺纹 第六节 其他螺纹车削 思考题 第四章 典型零件车削 第一节 车削偏心工件 第二节 特殊孔的车削 第三节 车削细长轴 第四节 多拐曲轴的车削 第五节 典型工件的车削 思考题 第五章 特殊材料的车削与车床夹具 第一节 特种金属材料的车削 第二节 车削非金属材料 第三节 特殊材料的车削 第四节 车床夹具的使用 思考题 第六章 钳工基本操作 第一节 基本切削运动与原理 第二节 孔加工技术 第三节 量仪的使用与测量技术 第七章 钳工机械零件的加工 第一节 刮削 第二节 研磨 第三节 复杂、畸形、大型工件的立体划线 第四节 细长轴的矫正 思考题 第八章 机床的装配与测量 第一节 机床导轨的刮研与测量 第二节 典型部件的装配 第三节 液压传动装置装配 第四节 卧式车床总装配 思考题 第九章 机床设备的修理 第一节 典型零件的修理 第二节 Z525型立式钻床的修理工艺 第三节 非标设备横拉机的安装与修理 思考题 机械设计与制造实训教程（下册）

<<机械设计与制造实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>