第一图书网, tushu007.com

<<智能数控加工编程系统>>

图书基本信息

书名：<<智能数控加工编程系统>>

13位ISBN编号：9787560824918

10位ISBN编号：7560824919

出版时间：2002-10

出版时间：同济大学出版社

作者：李启炎 编

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《智能数控加工编程系统—Edge CAM教程》系统介绍了CNC数控加工技术的各个方面，结合国际领先软件EdgeCAM介 绍了二维内／外形铣、三维曲面加工、三维实体加工、加工仿真模拟、机床联机、车削加工、电火花加工、线切削加工以及与各种三维CAD软件，如Pro／E，UG等的数据格式转换等，并附有加工实例。
《智能数控加工编程系统—Edge CAM教程》由英国Pathtrace公司的中国总代理--中国大恒公司授权指定出版。
因《智能数控加工编程系统—Edge CAM教程》系中国大陆首次出版，为此，英国Pathtrace公司特将该软件的教学版随书一起发送。

<<智能数控加工编程系统>>

书籍目录

第一篇 EdgeCAM几何图形设计篇第一章 简介第二章 EdgeCAM的界面第三章 设计基础第四章 EdgeCAM的设计过程第五章 EdgeCAM的车削模型设计第六章 EdgeCAM的3D设计第七章 建立尺寸和文本第二篇 EdgeCAM制造篇第一章 EdgeCAM的加工基础第一节 进入加工模式的方法第二节 加工模式的界面第三节 文件处理第四节 刀具的选择第五节 M功能(MiscellaneousFunctions)第六节 刀具的移动(MOVE)第七节 刀具的补偿第八节 其他第二章 基本铣切加工第一节 平面铣切(PlanarMill)第二节 孔加工第三节 螺纹加工第三章 基本车削加工方法第一节 车削端面第二节 粗车外圆第三节 精车外圆第四节 车螺纹第五节 粗车槽第六节 精车槽第四章 成组自动编程(operation)第一节 关于成组自动编程(Operation)第二节 铣切中的成组自动编程第三节 车削中的成组自动编程第五章 生成NC代码第一节 生成NC代码的过程第二节 后置处理文件的编译第六章 曲面加工第一节 粗加工第二节 精加工第三节 曲面的成组加工第七章 投影加工第一节 EdgeCAM的投影加工功能第二节 投影加工中的成组加工第八章 实体加工第一节 加工特征的编程第二节 动态关联第三篇 综合运用开发篇第一章 EdgeCAM的实体加工模块第一节 CAD模型文件第二节 实体加工功能第二章 坐标系变换与加工零点补偿第一节 坐标系变换与零点的计算第二节 NC的零点补偿与精加工的零点找正第三章 回转体轴类零件的设计与制造第一节 回转体轴类零件的设计第二节 回转体轴类零件的三维图形的生成第三节 回转体轴类零件加工刀具的选型与工艺清单的自动生成第四节 刀具加工轨迹的自动生成与实时仿真第五节 加工数控(NC)程序代码的自动生成……

章节摘录

版权页：插图：

编辑推荐

《智能数控加工编程系统:EdgeCAM教程》为全国CAD应用培训网络工程设计中心统编教材之一。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com