

<<快速成形与快速制模技术>>

图书基本信息

书名：<<快速成形与快速制模技术>>

13位ISBN编号：9787560828565

10位ISBN编号：7560828566

出版时间：2004-1

出版时间：同济大学出版社

作者：刘光富，李爱平

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<快速成形与快速制模技术>>

内容概要

《快速成形与快速制模技术》重点分析了成形技术的产生原因，论述了快速成形技术的发展过程、应用领域和由此产生的经济效益，并就快速成形过程与前处理、液态光敏聚合物选择性固化、薄型材料选择性切割、丝状材料选择性熔覆、粉末材料选择性激光烧结、低价位的快速成形机、快速模具制造等做了详细阐述。

<<快速成形与快速制模技术>>

书籍目录

序前言1 快速成形制造技术概论1.1 快速成形技术产生的背景1.2 快速成形原理1.3 快速成形与产品创新1.4 快速成形技术在产品设计和制造中的作用思考题2 快速成形过程与三维模型的建立2.1 快速成形过程2.2 几何建模2.3 三维模型的构造2.4 三维模型的近似处理2.5 线宽自动补偿思考题3 液态光敏聚合物选择性固化3.1 概述3.2 液态光敏聚合物选择性固化成形的基本原理与系统3.3 液态光敏聚合物选择性固化快速成形机3.4 光敏树脂3.5 精度与操作事项3.6 应用案例思考题4 薄型材料选择性切割4.1 概述4.2 薄型材料选择性切割的基本原理4.3 薄型材料选择性切割的快速成形机4.4 影响成形精度的主要因素4.5 lom型快速成形机用材料4.6 应用案例思考题5 丝状材料选择性熔覆5.1 概述5.2 丝状材料选择性熔覆的基本原理与系统组成5.3 丝状材料选择性熔覆的快速成形机5.4 快速成形制件可能出现的缺陷5.5 应用案例思考题6 粉末材料选择性激光烧结6.1 概述6.2 粉末材料选择性激光烧结成形原理与系统组成6.3 粉末材料选择性激光烧结快速成形系统6.4 粉末材料选择性激光烧结系统使用的一些材料及其性能6.5 sls快速成形机的特点6.6 扫描方式6.7 应用案例思考题7 低价位快速成形机7.1 国际市场上低价位快速成形机的现状7.2 低价位快速成形机实例7.3 国际市场上低价位快速成形机特点7.4 应对低价位快速成形机的策略思考题8 快速模具制造8.1 概述8.2 快速软模 (soft tooling) 制造8.3 快速过渡模 (bridge tooling) 制造8.4 快速批量生产用模具8.5 快速模具制造在铸造中的应用8.6 硅砂直接激光烧结与它在快速制模上的应用思考题参考文献

<<快速成形与快速制模技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>