

<<材料成形工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<材料成形工艺基础>>

13位ISBN编号：9787560919706

10位ISBN编号：7560919707

出版时间：2003-9

出版时间：华中理工大

作者：沈其文

页数：396

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料成形工艺基础>>

内容概要

本教材是21世纪高等学校机械设计制造及其自动化专业系列教材之一，先后被列为教育部面向21世纪课程教材和普通高等教育国家级“十五”规划教材。

本教材是在总结近几年我样实施教育部下达的“工程制图与机械基础系列课程教学内容与课程体系改革”的教改项目中所取得的经验，参考《金属工艺学》、《机械制造基础》等教材的基础上，以扩大知识面、提高起点、满足宽口径教学要求为原则重新编写而成的。

本教材对传统的金属工艺学的内容进行了精选，并以零件形体结构与成形工艺的可行性为主线贯穿全书，大幅度增加了新材料、新工艺、新技术的内容，包括反映当今最新高科技成果的快速成形技术等内容，还增加了塑料、橡胶、粉末冶金、陶瓷及复合材料等成形工艺章节。

本教材分为五篇：金属的铸造成形工艺，金属的塑性成形工艺，材料的焊接成形工艺，材料的其它成形工艺，材料成形工艺的选择。

本教材可作为高等学校机电类本、专科学生的教材，也可供有关工程技术人员参考。

<<材料成形工艺基础>>

书籍目录

第一篇 金属的铸造成形工艺 第一章 铸造成形工艺理论基础 第二章 常用铸造合金及其熔炼 第三章 金属的铸造成形工艺 第四章 铸造工艺设计 第五章 铸件的结构设计 第二篇 金属的塑性成形工艺 第六章 金属塑性成形的工艺理论基础 第七章 锻压成形工艺 第八章 板料的冲压成形工艺 第九章 金属的其它塑性成形工艺 第三篇 材料的焊接成形工艺 第十章 熔焊工艺 第十一章 压焊工艺 第十二章 钎焊、封接与粘接工艺 第十三章 金属材料的焊接性 第十四章 焊接结构的设计 第四篇 材料的其它成形工艺 第十五章 塑料的成形工艺 第十六章 橡胶及其模成形工艺 第十七章 粉末冶金成形工艺 第十八章 陶瓷材料的成形工艺 第十九章 复合材料的成形工艺 第二十章 快速成形工艺 第五篇 材料成形工艺的选择 第二十一章 常用材料成形工艺分析 第二十二章 材料成形工艺方案的变更及选用举例参考文献

<<材料成形工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>