第一图书网, tushu007.com

<<数控机床实验指南>>

图书基本信息

书名：<<数控机床实验指南>>

13位ISBN编号：9787560929330

10位ISBN编号：7560929338

出版时间：2003-5

出版时间：华中理工大学出版社

作者：陈吉红

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控机床实验指南》主要内容包括四个部分：绪论、基础篇、应用篇和深化篇。

绪论对数控机床作了简明扼要的介绍。

基础篇介绍了15个实验，这些实验有利于读者掌握有关数控机床机械结构及数控系统的基础知识，尽快入门。

应用篇介绍了17个实验，这些实验可帮助读者学习、掌握数控机床的编程技巧和操作方法。

深化篇介绍了4个实验，通过这些实验，读者可以了解有关数控系统的一些最新技术。

本书在每个实验中加入相关知识概述的内容，提纲契领地把实验所涉及的理论知识作了简要叙述，从而加深读者对实验的理解，做到知其然，更知其所以然。

本书可作为高等工科院校的机制、机电一体化、自动控制及其他相关专数控技术实验的教材，也可作为高等职业技术学院、中等专业学校数控机床实验、基本操作训练的教材，还可供有关教师与工程技术人员参考。

<<数控机床实验指南>>

书籍目录

绪论基础篇实验一 认识（或拆装）数控机床机械传 动部件和支承部件实验二 认识数控要床的刀库及换恨机构的相关零部件实验三 数控机床的几何精度测量实验四 数控工作台的拆装实验五 小型教学数控车床（或铣床）的认识（或拆装）实验六 数控系统的原理及组成实验七 数控系统的连接与调试实验八 数控系统的参数设置与调整实验九 数控插补原理实验十 数控代码编程实验十一 可编程控制器（PLC）编程与调式实验十二 数控系统位置测量装置的选型与应用实验十三 步进电动机驱动系统的调试及使用实验十四 交流伺服系统的构成、调整及使用实验十五 变频调速系统的构成、调整及使用应用篇实验十六 数控机床基本操作实验十七 数控车削加工——利用子程序编程及加工实验十八 数控车削加工——公、英制螺纹的编程及加工实验十九 数控车削加工——复杂零件的编程加工实验二十 数控车削加工——利用宏指令编程加工实验二十一 铣削的基本编程及加工实验二十二 铣削加工中刀具半径补偿功能的编程及加工实验二十三 铣削加工——复杂零件轮廓加工实验二十四 数控仿形加工实验二十五 数控电火花加工实验二十六 工业机器人机械结构中的典型部件实验二十七 工业机器人常用的传感器实验二十八 工业机器人的总体组成实验二十九 工业机器人示教编程实验三十 工业机器人物体搬运作业实验三十一 工业机器人工件装卸作业实验三十二 机器人写字深化篇实验三十三 数控机床位置精度的测试与补偿实验三十四 数控系统电磁兼容性（EMC）设计及应用实验三十五 数控机床直接数控（DNC）实验三十六 网络数控参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com