第一图书网, tushu007.com

<<工程实践>>

图书基本信息

书名：<<工程实践>>

13位ISBN编号：9787560930695

10位ISBN编号：7560930697

出版时间：2004-1

出版时间：华中理工大学出版社

作者：吴海华 编

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是2001年湖北省教育厅“工程材料及机械制造基础”教学体系与教学内容改革项目的成果之一。根据课题组提出的“加强基础，重视实践，培养创新能力”的要求，结原“金工实习”的教学内容进行了较大的改革，根据新的课程体系的要求，将原《金工实习》改为《工程实践》。
从培养学生工程意识、基本工艺技能和综合实践能力的高度，组织新的课程体系和教学内容。
内容特色：在精选传统的实习内容基础上，增加了新材料、新工艺和新技术的实习内容；注重对大学生进行工程意识和分析解决问题能力的培养，尽可能改变单一的技术技能训练，适当安排了综合实习内容；力求文字表达简练，图文并茂，实例丰富，便于组织教学和学生自学。
本书内容分为机械工程材料、热加工工艺、机械加工工艺、现代制造技术等四篇。
其中机械工程材料中加入了钢的热处理的内容；热加工工艺包括铸造、锻压及焊接工艺等；机械加工工艺包括切削加工基础、车削加工、刨削加工、铣削加工、磨削加工和钳工等；现代制造技术主要介绍数控加工和电火花加工技术等。
本书是高等院校的非机械类学生工程实践（金工实习）课程教材，也可以供相关技术人员参考。

<<工程实践>>

书籍目录

第1篇 机械工程材料 第1章 金属材料的力学性能　1.1 金属材料的力学性能　1.2 金属学基础　1.3 工业用钢　1.4 铸铁和非铁金属　复习思考题 第2章 钢的热处理　2.1 常用热处理方法　2.2 机械工程材料的选择　复习思考题第2篇 热加工工艺 第3章 铸造　3.1 概述　3.2 砂型铸造　3.3 特种铸造　3.4 铸件质量检验与缺陷分析　3.5 铸造技术发展概况　复习思考题 第4章 锻压　4.1 概述　4.2 金属的加热和锻件的冷却方法　4.3 自由锻　4.4 模锻与胎模锻　4.5 板料冲压　4.6 锻压技术发展概况　复习思考题 第5章 焊接　5.1 概述　5.2 常用焊接工艺方法　5.3 电阻焊、钎焊及特种焊接方法　5.4 常见焊接缺陷及其检验　复习思考题第3篇 机械加工工艺 第6章 切削加工基础　6.1 概述　6.2 零件的加工质量　6.3 常用的刀具材料　6.4 量具　复习思考题 第7章 车削加工　7.1 卧式车床的组成及典型传动机构　7.2 车刀的分类及主要角度　7.3 工件安装及所用附件　7.4 车床操作要点及基本车削工作　7.5 典型零件的车削工艺　7.6 车床的安全操作规程　复习思考题 第8章 刨削加工　8.1 刨削运动　8.2 牛头刨床　8.3 刨刀及其安装　8.4 工件的安装　8.5 刨削加工　8.6 龙门刨床和插床　复习思考题 第9章 铣削加工　9.1 铣床　9.2 铣刀　9.3 铣床附件　9.4 铣削加工　9.5 齿形加工　复习思考题 第10章 磨削加工　10.1 磨床　10.2 砂轮　10.3 磨削加工　复习思考题 第11章 钳工第4篇 现代制造技术 第12章 数控加工 第13章 电火花加工技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com