

<<工程实践>>

图书基本信息

书名：<<工程实践>>

13位ISBN编号：9787560933979

10位ISBN编号：7560933971

出版时间：2005-8

出版时间：华中科技大学出版社

作者：周世权 编

页数：305

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;工程实践&gt;&gt;

## 内容概要

本书是湖北省教育厅“工程材料及机械制造工艺基础教学体系与教学内容”改革项目的成果之一。根据课题组提出的“加强基础，重视实践，培养创新能力”的要求和新的课程体系的要求，将原“金工实习”课程改为“工程实践”课程，并对教学内容进行了较大的改革，从培养学生工程意识、基本工艺技能和综合实践能力的高度，组织新的课程体系和教学内容。

本书主要论述基本制造工程方法、工艺过程及现代工程技术和方法。

全书分为3篇8章。

第1篇，制造工程背景知识，介绍工程系统与工业生产的基本形式，工艺过程及技术经济、安全与环境保护等；第2篇，制造工程工艺与技术的基本工艺实践，介绍金属材料及其他工程材料的性能与应用，基本材料的液态成形、塑性成形和连接成形，基本机械加工技术(包括切削加工的基础知识，车削加工，铣削、刨削、磨削加工，齿轮齿形加工，钳工及装配等)；第3篇，先进制造技术与综合工艺实践，介绍数控机床与特种加工、综合制造工艺过程训练等。

为实现英汉双语教学，书中的重要术语标有英语注释。

同时，在每一篇给出内容提要，每一章前给出内容重点和学习方法指导。

书中配备了相应的项目及选择图表，供学生在任课教师和实践指导人员的指导下，自主选择制造方法、工艺参数和制造结果及分析，并作为评定学生实践能力的重要依据之一。

本书是“工程材料”和“材料成形及机械制造工艺基础”课程的先修课，是培养具有分析和解决工程实际问题能力、综合制造工艺能力和现代制造技术人才的入门教材，可供高等工科院校机械及近机械类专业“工程实践”，包括“金工实习”、“认识实习”、“生产实习”和“毕业实习与设计”等实践性教学环节之用。

## &lt;&lt;工程实践&gt;&gt;

## 书籍目录

序言前言绪论第1篇 制造工程背景知识 第1章 制造工程系统与工业生产的基本形式 1.1 制造工程系统的基本组成 本节教学指导 1.2 工业生产纲领与生产类型 本节教学指导 复习思考题 第2章 制造工程与工业生产的基本工艺过程 2.1 单件生产过程及其工艺装备 2.2 批量流水线生产过程及其工艺装备 2.3 柔性制造系统 2.4 计算机集成制造系统 本章教学指导 复习思考题 第3章 制造工程与工业生产中的技术经济、安全与环境保护 3.1 技术经济指标 3.2 安全生产与劳动保护 3.3 环境污染与防治 本章教学指导第2篇 制造工程工艺与技术的基本工艺实践 第4章 材料性能与应用 4.1 金属材料 4.2 其他工程材料 本章教学指导 复习思考题 第5章 基本材料成形技术 5.1 液态成形 本节教学指导 复习思考题 5.2 塑性成形 本节教学指导 复习思考题 5.3 连接成形 本节教学指导 复习思考题 第6章 基本机械加工技术 6.1 切削加工基础知识 本节教学指导 复习思考题 6.2 车削加工 本节教学指导 复习思考题 6.3 铣削、刨削与磨削加工 本节教学指导 复习思考题 6.4 齿轮齿形加工 本节教学指导 复习思考题 6.5 钳工及装配 本节教学指导 复习思考题第3篇 先进制造技术与综合工艺实践 第7章 数控机床与特种加工 7.1 数控机床 7.2 特种加工 7.3 计算机直接控制CAD/CAM雕刻加工 本章教学指导 复习思考题 第8章 综合制造工艺过程训练参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>