

<<塑料成型工艺及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺及模具设计>>

13位ISBN编号：9787560938622

10位ISBN编号：7560938620

出版时间：2006-11

出版时间：华中理工大

作者：盛永华

页数：234

字数：264000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺及模具设计>>

前言

模具是塑料成型加工的一种重要的工艺装备，同时又是原料及设备的“效益放大器”，模具工业又称为“工业之母”，是国民经济的基础工业。

模具生产技术水平的高低，已成为衡量一个国家产品制造业水平高低的重要标志。

塑料成型加工是将塑料原料转变为制品的关键环节。

塑料成型加工及其模具技术是一门不断发展的综合学科，不仅随着高分子材料合成技术的提高、成型设备的革新、成型工艺的成熟而进步，而且随着计算机技术、数值模拟技术等塑料成型加工领域的渗透而发展。

本教材根据高职高专教育的特点，简明扼要地介绍高分子聚合物知识与成型基础理论，用较大篇幅介绍成型工艺与模具设计基础。

同时将注射成型模具设计作为全书的重点与难点，以注射模具设计程序为主线展开阐述，而对其他塑料成型模具设计只进行简明扼要的阐述。

在编写过程中力求理论联系实际和反映国内外先进水平。

荆门职业技术学院盛永华副教授编写本书的第5、12、13章，荆门职业技术学院李晓雪老师编写本书第1、2、3、4章和附录，吉林航空工程学校刘明伟老师编写本书第6、7、8章，荆门职业技术学院曹甜东副教授编写本书第9章、荆门职业技术学院陈颖老师编写第10章，荆门职业技术学院王立强副教授编写本书的第11章。

全书由盛永华副教授统稿与定稿。

<<塑料成型工艺及模具设计>>

内容概要

本书共13章。

第1至第3章介绍塑料及塑料成型工艺，阐述塑料的组成与分类、各种塑料成型原理与工艺；第4至第12章重点介绍注射模具结构的设计，阐述注射模具的分类、注射机与注射模的关系、分型面的选择、浇注系统设计、模具各部分零部件设计、注射模具设计程序及实例；第13章简介其他塑料成型工艺。

<<塑料成型工艺及模具设计>>

书籍目录

第1章 塑料 1.1 聚合物的分子结构和物理状态 1.2 聚合物在型过程中的物理化学变化 1.3 塑料的组成及分类 1.4 塑料成型工艺性能 思考题第2章 塑料成型工艺 2.1 注射成型 2.2 压塑成型 2.3 压注成型 2.4 挤塑成型 思考题第3章 塑料成型设备 3.1 塑料挤出机 3.2 注射成型机 3.3 塑料模压设备 思考题第4章 注射模的分类与典型结构 4.1 注射模的分类 4.2 注射模的典型结构 4.3 设计注射模应考虑的问题 思考题第5章 注射模与注射机的关系 5.1 注射机的技术规范 5.2 工艺参数的校核 5.3 注射模安装尺寸的校核 5.4 开模行程的校核 思考题第6章 浇注系统设计 6.1 浇注系统设计原则 6.2 流道设计 6.3 浇口设计 6.4 浇注系统的平衡 6.5 浇注系统截面尺寸的计算公式 6.6 型腔压力(充模力)估算 思考题第7章 成型零部件设计第8章 导向机构与定位机构第9章 脱模机构设计第10章 侧向分型抽芯机构设计第11章 注射模具温度调节系统第12章 注射模具设计步骤及实例分析第13章 其他注射成型工艺及模具简介附录参考文献

<<塑料成型工艺及模具设计>>

章节摘录

插图：

<<塑料成型工艺及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>