第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术课程设计指导>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术课程设计指导>>

13位ISBN编号：9787560941516

10位ISBN编号：7560941516

出版时间：2007-10

出版时间：华中科技大

作者：刘长青

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书为“机械制造技术”课程设计之需而编写，涉及机械加工工艺和工装设计指导等内容。

全书分四部分。
第一部分为机械加工工艺课程设计指导；第二部分为加工工艺设计；第三部分为加工工艺课程设计示例；第四部分为机床夹具设计。
本书内容简明扼要，重点突出，条理清楚；资料齐全，方便使用；设计实例典型，涉及工种、夹具种类尽量全面，给学生一定的启发。

本书可作为机械设计与制造、数控技术、模具设计与制造等机械类专业学生进行机械制造工艺课程设计与毕业设计的参考资料，也可供成人高校的机械制造专业学生及从事机械制造的工艺人员参考。
本书可作为与《机械制造技术》配套使用的实训辅助教材。

书籍目录

第1章机械加工工艺课程设计的指导与实施1.1机械加工工艺课程设计的目的1.2课程设计任务书1.3机械加工工艺课程设计的步骤及内容1.3.1制订工艺规程的步骤1.3.2撰写设计说明书1.4机械制造技术课程设计的进度与时间安排1.5机械制造技术课程设计的要求1.6机械制造技术课程设计的考核和成绩评定1.7机械制造技术课程设计的教师指导工作第2章机械加工工艺设计概述2.1工艺过程及其组成2.1.1工艺过程2.1.2工艺过程的组成2.2工艺规程及其制订2.2.1工艺规程Z.2.2制订工艺规程的原则2.2.3制订工艺规程的原始资料2.2.4制订工艺规程的程序2.3生产纲领与生产类型2.3.1生产纲领2.3.2生产类型2.3.3生产批量第3章零件图样的工艺审查及毛坯的选择3.1零件图样的工艺审查3.1.1零件图样工艺审查的内容3.1.2零件图样的结构工艺性3.2毛坯的选择3.2.1选择毛坯应考虑的因素3.2.2毛坯的制造方法与工艺特点3.2.3毛坯的加工余量及公差3.2.4绘制毛坯图第4章工艺过程设计4.1定位基准的选择4.2零件表面加工方法的选择4.2.1各类型面加工方法的尺寸精度与表面粗糙度4.2.2各种加工方法能达到的形状和相互位置精度4.2.3复杂表面加工的经济精度4.2.4各种机床的形状、位置加工经济精度4.2.5标准公差及形位公差4.3加工顺序的安排4.3.1加工阶段的划分4.3.2机械加工顺序的安排4.3.3热处理工序的安排4.3.4辅助工序的安排4.4工序的组合第5章工序设计5.1机床及工艺装备的选择5.1.1机床的选择5.1.2工艺装备的选择5.2工序余量、工序尺寸及公差5.2.1外圆柱表面的加工余量5.2.2内孔加工余量5.2.3平面加工余量5.2.4齿轮、蜗轮、花键的精加工余量5.2.5渗碳层切除余量5.3切削用量选择5.3.1车削用量5.3.2钻削用量5.3.3铰削用量5.3.4镗削用量5.3.5铣削用量5.3.6刨、插、拉削用量……第6章机械加工工艺规程制订实例第7章机床夹具设计指导第8章机床夹具设计示例附录一工艺文件格式及填写规则附录二机械制造技术课程设计题目选编参考文献

编辑推荐

本书为“机械制造技术”课程设计之需而编写，涉及机械加工工艺和工装设计指导等内容。

全书分四部分。

第一部分为机械加工工艺课程设计指导；第二部分为加工工艺设计；第三部分为加工工艺课程设计示例；第四部分为机床夹具设计。

本书内容简明扼要，重点突出，条理清楚；资料齐全，方便使用；设计实例典型，涉及工种、夹具种类尽量全面，给学生一定的启发。

本书可作为机械设计与制造、数控技术、模具设计与制造等机械类专业学生进行机械制造工艺课程设计与毕业设计的参考资料，也可供成人高校的机械制造专业学生及从事机械制造的工艺人员参考。

本书可作为与《机械制造技术》配套使用的实训辅助教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com