

<<机械制造技术训练实习报告>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术训练实习报告>>

13位ISBN编号：9787560964058

10位ISBN编号：7560964052

出版时间：2010-8

出版时间：华中科技大学出版社

作者：于兆勤，秦哲 主编

页数：40

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术训练实习报告>>

前言

机械制造技术训练是高等学校工科专业重要的实践教学环节。

为了不断提高机械制造技术训练的教学质量，让学生掌握机械制造的基础知识和各种加工方法，培养学生的工程意识，我们编写了这本《机械制造技术训练实习报告》。

实习报告中除了常规制造工艺训练项目外，增加了数控加工、电火花成形加工与线切割加工等特种加工项目，还适当增加了激光加工、快速原型、超声波加工等先进制造技术训练项目。

本实习报告与《机械制造技术训练》教材配套使用。

其中带*号的内容可根据训练安排选做。

学生通过各项目的训练，在阅读训练教材的基础上，按照教学要求完成实习报告。

参加本实习报告编写的有于兆勤、秦哲、胡伟、唐勇军、谢小柱、黄惠平。

由于兆勤、秦哲担任主编。

限于编者的水平，实习报告中缺点与不足之处在所难免，希望读者批评指正。

<<机械制造技术训练实习报告>>

内容概要

本书是根据“机械制造技术训练”课程的基本要求编写的，与《机械制造技术训练》教材配套使用。

全书共有18项训练，包括铸造、压力加工、焊接、车削、铣削、刨削、磨削、钳工、数控加工、特种加工等训练内容。

本书可作为高等学校机械类、非机械类专业的机械工程训练教材，也可供相关工程技术人员参考。

<<机械制造技术训练实习报告>>

书籍目录

训练1 工程材料及热处理训练2 铸造训练3 压力加工训练4 焊接训练5 机械加工基础及车削训练6 铣削训练7 刨削训练8 磨削训练9 钳工训练10 数控基础及数控车削训练11 数控铣削及加工中心加工训练12 电火花及数控线切割训练13 柔性制造系统训练14 激光加工训练15 快速原型训练16 三坐标测量训练17 超声波加工训练18 机械制造技术训练中的体会、意见和建议

<<机械制造技术训练实习报告>>

章节摘录

插图：

<<机械制造技术训练实习报告>>

编辑推荐

《机械制造技术训练实习报告》：普通高等学校机械制造及其自动化专业十二五规划教材

<<机械制造技术训练实习报告>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>