第一图书网, tushu007.com

<<高速铁路双块式无砟轨道应用实践>>

图书基本信息

书名：<<高速铁路双块式无砟轨道应用实践>>

13位ISBN编号：9787560973067

10位ISBN编号：756097306X

出版时间：2012-1

出版时间：华中科技大学出版社

作者：赵旭清

页数：115

字数：120000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高速铁路双块式无砟轨道应用实践》(作者赵旭清)从双块式无砟轨道国内外最新的发展概况和研究背景入手，结合国内铁路客运专线建设的第一手资料，介绍了双块式轨枕厂规划及轨枕预制生产和无砟轨道铺筑施工的情况，并总结了我国具体工程实践经验。

《高速铁路双块式无砟轨道应用实践》可供从事无砟轨道结构设计、研究和施工的相关人员学习和参考，也可供关心我国高速铁路建设的各行业人士阅读。

作者简介

赵旭清，男，1970年出生，山西晋城人，工学博士，中铁十六局集团公司技术中心高级工程师。长期从事交通土建的应用技术研究，参与的“上海磁悬浮轨道梁运架与精密调位技术”科研项目获2003年中国铁建股份公司科技进步奖；2005年以来，主要从事客运专线无砟轨道工程技术研究，参与了武广铁路客运专线无砟轨道首段工程的实施，发表岩土工程和桥梁工程方面的论文20余篇，所完成的项目“磁悬浮轨道梁精密调位施工工法”被国家建设部审定为国家级工法。

书籍目录

1　双块式无砟轨道的发展概况和研究背景
1.1　无砟轨道工程的发展动态
1.1.1　国际上的发展动态
1.1.2　国内发展动态
1.2　轨道生产施工技术
1.2.1　轨道板(轨枕)工厂预制
1.2.2　无砟轨道铺筑施工
1.3　双块式无砟轨道的实践时间
1.4　我国双块式无砟轨道的研究背景
1.5　本书的结构及内容
2　双块式轨枕厂规划及轨枕预制生产
2.1　双块式轨枕厂的选址和规划
2.1.1　双块式轨枕厂的规划设计原则
2.1.2　轨枕预制生产工艺流程
2.1.3　轨枕厂规划设计实践
2.2　轨枕的设计
2.3　国外轨枕预制生产所用的骨料和混凝土配合比
2.4　国内轨枕混凝土的原材料及技术要求
2.4.1　轨枕用骨料
2.4.2　轨枕混凝土配合比应用情况
2.4.3　轨枕混凝土用水泥品种的转换
2.5　轨枕预制生产台位操作
2.5.1　轨枕预制生产的过程
2.5.2　扣件系统的安装
2.5.3　混凝土拌合站操作
2.6　轨枕预制生产的设备配置
2.7　轨枕预制生产的劳动力组织
2.8　轨枕预制生产的质量控制
2.8.1　德国质量控制的情形
2.8.2　国内质量控制的情形
2.8.3　实际应用
2.9　轨枕厂规划及轨枕预制生产的创新和体会
3　无砟轨道的铺筑施工
3.1　无砟轨道铺筑设计情况
3.2　无砟轨道铺筑施工界面
3.3　无砟轨道铺筑施工的前提
3.4　无砟轨道铺筑施工物流规划及现场实践
3.5　双块式无砟轨道的施工工艺
3.5.1　工具轨法流水施工工艺
3.5.2　振动嵌入法流水施工工艺
3.6　铺筑施工设备配置
3.6.1　施工模式
3.6.2　进口设备的特点和工效情况
3.7　现场生产组织
3.8　铺筑施工质量控制

3.8.1　工序质量的控制要点
3.8.2　现场质量问题及控制措施
3.9　铺筑施工管理模式
3.9.1　成套机械施工管理模式
3.9.2　人工简易机械施工管理模式
3.10　轨道铺筑施工技术小结
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com