

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787561142370

10位ISBN编号：7561142374

出版时间：2008-7

出版时间：大连理工大学出版社

作者：周振军，张莉洁 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;数控加工技术&gt;&gt;

## 内容概要

随着科学技术的不断进步，工业现代化水平的日新月异，肩负着培养技能型人才和高素质劳动者重任的职业教育面临着新的考验。

《国务院关于大力发展职业教育的决定》（国发「2005」35号）为职业教育注入了活力的同时指明了今后的发展方向。

大连市轻工业学校近些年来，在各级教育行政部门的关怀下，不断深化教学改革和专业建设。数控技术应用专业打破了原来的专业教学标准和传统的学科体系，形成了以就业为导向、以岗位为目标、以职业素质和能力为主线、以工作任务为依据、以工作过程为基准、以项目实施为载体、以灵活多样的教学方法为手段的“岗位引领、任务驱动”项目课程体系的专业教学标准，通过教材立体化、教师一体化、教法多元化实现能力职业化，实践温家宝总理提出的“在做中教，在做中学”的教学模式。

据此，我们编写了《数控加工技术（车削加工）》、《数控加工技术（铣削加工）》、《数控加工技术（电火花、线切割加工）》等六本教材，充分体现了实用性、技能性、先进性、创新性、科学性、综合性。

本教材在编写的过程中广泛深入生产和教学一线，并获取了大量有价值的实际信息和资料，得到了机床、机车、重工、汽车、模具、船舶等装备制造企业及部分高校、职业技术学院、中等职业学校同行的大力支持。

此外，通过大连市教育局主导、大连市机械行业协会与大连市教育学院共同组织学校教师和企业专家共同参与的反复研讨和鉴定会，对本教材给予了充分的肯定和较高的评价。

本教材可作为中等职业学校三至四年制数控技术应用专业的教学用书，也可作为相关工种的职业培训用书，还可作为技术工人的工作参考书。

本教材由周振军、张莉洁任主编，郑兴华、赵明、周石、赵越参加了部分章节的编写，另外参与编写工作的企业工程技术人员有王廷康、邢文强、宋渊、姜志胜、章晓东。

大连市轻工业学校赵秀娟、吴海霞审阅了全书并提出了许多宝贵的意见和建议，在此深表感谢！

尽管我们在教材建设的特色方面做出了许多努力，但由于编者水平有限，教材中仍可能存在一些错误和不足，恳请各教学单位和读者在使用本教材时批评指正，以便下次修订时改进。

书籍目录

第1章 轴类零件的识图 1.1 制图基本概述 1.2 轴的画法 1.3 轴类零件公差与配合基础 1.4 轴类零件的常用材料 1.5 轴类零件的CAD绘图 1.6 轴类零件工厂图样的识读第2章 轴类零件的数控加工工艺 2.1 数控加工工艺概述 2.2 轴类零件加工刀具的选择 2.3 轴类零件的数控车削加工工艺第3章 轴类零件的普通车床加工 3.1 普通车床概述 3.2 简单轴类零件的加工第4章 轴类零件的程序编制 4.1 数控车削编程概述 4.2 轴类零件数控编程基础 4.3 轴类零件的数控车床编程指令第5章 轴类零件的数控加工 5.1 数控车床概述 5.2 数控车床的操作面板参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>