

<<塑料模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具设计>>

13位ISBN编号：9787561200780

10位ISBN编号：7561200781

出版时间：1988-12

出版时间：西北工业大学出版社

作者：李秦蕊

页数：366

字数：585000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模具设计>>

内容概要

本书介绍了塑料压制模具、注射模具、热塑性塑料挤出成型机头及气动成型模具的设计，并以结构分析为重点，着重介绍注射模具的结构和设计。

为适应我国塑料工业生产现状和发展，书中也概略地介绍了铸压模具及橡胶模具的设计及注射模具的发展近况、计算机辅助设计、模具标准化等内容。

本书可作为高等院校高分子材料专业教材，也可供从事塑料成型工艺及模具设计的工程技术人员参考。

<<塑料模具设计>>

书籍目录

绪言第1章 塑料制品的工艺性 1.1 收缩性 1.2 出模斜度 1.3 壁厚 1.4 加强筋 1.5 支承面和凸台 1.6 圆角和边缘修饰 1.7 孔 1.8 侧孔和侧凹 1.9 金属嵌镶件 1.10 螺纹 1.11 滚花 1.12 挂模槽 1.13 标记、符号 1.14 表面装饰 1.15 塑件的精度和粗糙度 1.16 毛边第2章 压制模设计 2.1 压制模分类 2.2 压模与压机的关系 2.3 压制模的结构分析 2.4 压制模的组成零件及设计 2.5 压制模计算第3章 铸压模设计 3.1 铸压成型的优缺点 3.2 铸压模的结构分析 3.3 铸压模的浇注系统 3.4 铸压模外加料室及柱塞(压柱)的设计第4章 橡胶模设计 4.1 橡胶制作的工艺性 4.2 橡胶模具的设计 4.3 橡胶的收缩率 4.4 橡胶模具的几种结构举例第5章 注射模设计 5.1 概述 5.2 注射模与注射机的关系 5.3 分型面的选择 5.4 浇注系统 5.5 拉料杆 5.6 排气系统 5.7 顶出机构 5.8 抽芯机构 5.9 模具温度调节系统 5.10 低发泡注射成型模第6章 注射模具的发展近况 6.1 热固性塑料注射模具 6.2 高速成型与自动成型模具 6.3 无浇道模具 6.4 逻辑密封冷却装置 6.5 注射压缩延伸成型用模具第7章 模具主要零件的计算与技术要求 7.1 模具成型零件尺寸计算 7.2 模具零件的强度计算 7.3 设计模具零件时要考虑加工性能 7.4 其他技术要求第8章 热塑性塑料挤出成型机头 8.1 概述 8.2 管材挤出成型机头 8.3 吹塑薄膜、棒材、线缆包覆挤出成型机头 8.4 板材和片材的挤出成型机头 8.5 异型材挤出成型第9章 气动成型模具的设计 9.1 真空成型模具 9.2 压缩空气成型模具 9.3 吹塑成型模具第10章 塑料模具的设计步骤 10.1 设计模具应注意的问题 10.2 塑料模具设计步骤 10.3 模具设计的标准化问题参考文献

<<塑料模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>