

<<注塑模设计>>

图书基本信息

书名：<<注塑模设计>>

13位ISBN编号：9787561206775

10位ISBN编号：7561206771

出版时间：1995-1

出版时间：西北工业大学出版社

作者：张克惠

页数：307

字数：480000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<注塑模设计>>

### 内容概要

本书共八章。

第一章介绍塑料基本特性、塑件结构和工艺性设计。

第二章介绍注塑总体结构设计。

第三章介绍浇注系统设计、浇口设计和选取原则。

第四章介绍注塑模零部件设计，成型尺寸计算，强度、刚度设计。

第五章介绍脱模机构和脱模元件设计、螺纹塑件脱模设计。

第六章介绍侧向分型与芯机构设计。

第七章介绍热固性注塑模、结构泡沫注塑模、反应注塑模设计。

第八章介绍无流道注塑模设计及其发展动向。

各章均附有大量图表、数据，并列有适当的设计计算实例。

本书可供塑料成型、模具设计专业研究和设计人员参考，也可供大专院校师生教学参考。

## &lt;&lt;注塑模设计&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 塑件结构和工艺性设计 1-1 结构和工艺性设计的基本依据 1-1-1 塑料材料特点 1-1-2 注塑过程特点 1-2 结构和工艺性设计 1-2-1 塑件形状 1-2-2 脱模斜度 1-2-3 壁厚及壁厚均匀性 1-2-4 加强筋和其它加强方法 1-2-5 支承面和凸合 1-2-6 圆角和沟槽 1-2-7 孔 1-2-8 螺纹 1-2-9 嵌件 1-2-10 凸凹纹 1-2-11 标记、符号、图案、文字 1-2-12 挂模槽 1-2-13 流动长度和流动长度比 1-2-14 收缩和后收缩 1-2-15 取向和结晶 1-2-16 内应力 1-2-17 尺寸和形状稳定性 1-2-18 熔接缝 1-2-19 外观质量和表面装饰 1-2-20 尺寸精度和表面粗糙度第二章 注塑模总体结构设计 2-1 注塑模的基本类型和典型结构 2-2 注塑模与注塑机的关系 2-3 国产注塑机的主要技术规范第三章 浇注系统设计 3-1 塑料熔体流动特性 3-2 成型过程中模腔内参数分析 3-3 浇注系统的组成和作用 3-4 浇注系统设计的基本考虑 3-5 浇注系统断面尺寸定量计算简易方法 3-6 注塑模常用浇口形式及适用范围 3-7 浇口类型和开设位置选择原则第四章 注塑模零部件设计第五章 脱模机构设计第六章 侧向分型与抽芯机构设计第七章 热固性注塑、结构泡沫注塑、反应注塑模设计第八章 无流道注塑模设计附录 常用塑料物理力学性能参数表主要参考文献

<<注塑模设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>