

<<先进制造系统>>

图书基本信息

书名：<<先进制造系统>>

13位ISBN编号：9787561213742

10位ISBN编号：7561213743

出版时间：2004-3

出版时间：西北工业大学出版社

作者：王润孝

页数：249

字数：388000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<先进制造系统>>

内容概要

本书从系统的角度全面地论述了先进制造技术的特点、内涵及其应用。

全书共9章，分别介绍了计算机辅助设计与制造（CAD/CAM）、成组技术（GT）、计算机辅助工艺过程设计（CAPP）、管理信息系统（MIS）、质量工程（QE）、柔性制造系统（FMS）、计算机集成制造系统（CIMS）以及先进制造技术的发展背景与趋势。

本书选材新颖，内容丰富，深入浅出，信息量大，可作为机械设计制造及其自动化、工业工程、机械电子工程等专业的教材，也可供研究生、工程技术人员参考。

<<先进制造系统>>

作者简介

王润孝，男，1957年1月生。
博士，教授，博士生导师。
西北工业大学副校长。
教育部高等学校机械学科教学指导委员会委员，《设备工程与管理》（英文）编委，航空工业机电一体化技术培训中心主任，西北工业大学制造自动化软件与信息研究所所长。
多年来主要为本科生开设“数控机床”、“数字技术”等6门课；为研究生开设“现代数控技术”及“先进制造技术新哲理”等6门课。
主编《机床数控原理与系统》（获原航空航天工业部优秀教材一等奖）及《柔性制造系统》等8本教材与专著。
科研方向是数控机床理论及应用、计算机集成制造系统及先进制造技术。
累计参加科研课题30项，发表论文80余篇。
获省、部级成果奖共5项。

<<先进制造系统>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 制造业的产生与发展 1.2 制造系统的基本概念与特点 1.3 先进制造系统的若干问题第2章 计算机辅助设计与制造 (CAD/CAM) 2.1 概述 2.2 计算机辅助设计基础 2.3 计算机图形软件和数据库 2.4 传统的数字控制 2.5 数控机床 2.6 计算机九控 2.7 直接数字控制 2.8 数控编程及数控加工第3章 成组技术 (GT) 3.1 成组技术基本原理 3.2 零件分类编码系统 3.3 零件的分类成组 3.4 成组技术的应用第4章 计算机辅助工艺过程设计 (CAPP) 4.1 CAPP的基本概念 4.2 CAPP中零件信息描述 4.3 CAPP系统原理与开发应用 4.4 CAPP技术的发展 4.5 实用CAPP系统分析第5章 管理信息系统 (MIS) 5.1 概述 5.2 物料需求计划 5.3 MRPII 5.4 企业资源计划第6章 质量工程 (QE) 6.1 概述 6.2 质量体系 6.3 质量功能配置 6.4 统计过程控制及其他质量管理方法第7章 柔性制造系统 (FMS) 7.1 柔性制造系统概述 7.2 FMS的硬件与软件 7.3 FMS的设计与建造 7.4 FMS的一个范例——SSI型板材FMS的实现第8章 计算机集成制造系统 (CIMS) 8.1 概述 8.2 CIMS的基本概念及特点 8.3 CIMS中的集成技术 8.4 企业CIMS实施方法 8.5 CIMS研究的新特点第9章 先进制造技术发展趋势 9.1 概述 9.2 几种典型先进制造技术简介 9.3 先进制造技术发展趋势习题与思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>