

<<工程材料及成形工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<工程材料及成形工艺基础>>

13位ISBN编号：9787561214312

10位ISBN编号：7561214316

出版时间：2002-3

出版时间：西北工业大学出版社

作者：齐乐华 编

页数：64

字数：100000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程材料及成形工艺基础>>

内容概要

本习题集是依据最新出版的国家工科机械基础教学基地系列教材《工程材料及成形工艺基础》（齐乐华主编）、《机械加工工艺基础》（杨方主编）的教学内容而编写的配套教材，是在总结近年来的探索、改革和实践经验的基础上编写而成的。

本习题集分为两大部分：第1部分工程材料及成形工艺基础，共6章内容，第2部分机械加工工艺基础，共5章内容。

本习题集可供高等工科院校机械类及机电类专业本、专科生使用。

<<工程材料及成形工艺基础>>

书籍目录

第1部分 工程材料及成形工艺基础’ 第1章 工程材料及热处理 第2章 铸造 第3章 压力加工 第4章 焊接 第5章 非金属材料及复合材料成型方法简介 第6章 毛坯成形方法选择及结构设计第2部分 机械加工工艺基础 第1章 金属切削加工的基础知识 第2章 金属切削机床的基础知识 第3章 零件表面的加工方法 第4章 机械零件的结构工艺性 第5章 机械加工工艺过程的基础知识参考文献

<<工程材料及成形工艺基础>>

编辑推荐

本书对传统金属工艺学内容进行了精选，全书分材料、工艺两大部分。

材料部分除介绍材料的力学、物理性能及其结构外，还重点介绍了金属材料、陶瓷材料和复合材料的组成、性能、制备、应用和发展趋势，材料的强化方法和改性，产品设计与选材的关系等；工艺部分以介绍各种毛坯的成形方法为主，强化工艺设计，重在培养学生分析问题和解决问题的能力，并大篇幅增加了新材料、新技术、新工艺内容及其发展趋势，如非金属材料、复合材料及其成型，高能率成形，精密焊接等。

<<工程材料及成形工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>