

<<电力拖动控制线路与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<电力拖动控制线路与技能训练>>

13位ISBN编号：9787561224014

10位ISBN编号：756122401X

出版时间：2008-6

出版时间：西北工大

作者：代佳乐

页数：328

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电力拖动控制线路与技能训练>>

### 前言

《电力拖动控制线路与技能训练》是根据国家教育部最新颁发的教学指导要求编写的，可作为职业技术学校电子技术类专业教材，也可作为职工培训教材和职业技能鉴定指导教材。

《电力拖动控制线路与技能训练》体现了职业教育的性质、任务和培养目标，符合职业教育的课程教学基本要求及有关岗位资格和技术等级要求，符合职业教育的特点和规律，具有职业教育特色，符合国家有关部门颁发的技术标准。

《电力拖动控制线路与技能训练》在内容组织上紧扣职业技术教育的培养目标和职业技术学校学生的实际情况，具有深入浅出、通俗易懂、操作性强的特点。

另外，书中全部采用了国家最新的“电气图形、符号”标准，并参考了部分中级技术工人等级标准，力求精确、实用。

通过《电力拖动控制线路与技能训练》的学习，能培养学生理论联系实际、严谨求实、团结协作的精神，能有效地提高学生独立分析、解决问题的能力。

《电力拖动控制线路与技能训练》主要介绍常用低压电器的分类和使用维护；直流电动机的启动、调速、制动控制线路的组成及工作原理；交流电动机的启动、运行、调速、制动等控制线路的组成及工作原理和故障查找与排除的方法；典型机床控制线路的组成，常用生产机械控制线路的组成等内容。

书中打\*号的部分是供选学的内容，各校可根据专业设置情况，培养目标的要求及具体情况机动掌握。

## <<电力拖动控制线路与技能训练>>

### 内容概要

本书主要内容包括常用低压电器，三相异步电动机的基本控制线路，直流电动机及电机应用基础知识，常用生产机械的电气控制线路及其安装、调试与维修，变频调速系统等。

在每小节前均设有“学习目标”和“学习要点”栏目，帮助学生了解本小节的重点知识和要重点掌握的内容，重要的小节均配有技能实训以提高学生的动手操作能力。

书中还设置了诸如“知识拓展”、“小思考”、“方法点拨”等栏目，帮助学生在学的过程中巩固知识，以达到更有效的学习效果。

## &lt;&lt;电力拖动控制线路与技能训练&gt;&gt;

## 书籍目录

第1单元 常用低压电器 第1节 低压电器基础知识 第2节 低压熔断器 第3节 负荷开关和组合开关 第4节 低压断路器 第5节 按钮和行程开关 第6节 万能转换开关和主令控制器 第7节 交流接触器 第8节 直流接触器和新型接触器 第9节 电磁式继电器 第10节 其他常用继电器

第2单元 三相异步电动机的基本控制线路 第1节 电气识图 第2节 点动与连续运转的控制 第3节 自锁与互锁的控制 第4节 三相异步电动机的正反转控制线路 第5节 接触器、按钮双重正反转控制线路 第6节 位置控制与自动往返控制线路 第7节 星形-三角形(Y- $\Delta$ )减压启动控制电路 第8节 其他减压启动控制线路 第9节 三相异步电动机的制动控制线路 第10节 多速异步电动机的控制线路 第11节 顺序控制与多地控制线路 第12节 绕线转子异步电动机的控制线路

第3单元 直流电动机及电机应用基础知识 第1节 并励直流电动机的基本控制线路 第2节 串励直流电动机的基本控制线路 第3节 电气控制系统常见故障的查找 第4节 电动机的保护和选择 第5节 设计电气控制线路的基本原则

第4单元 常用生产机械的电气控制线路及其安装、调试与维修 第1节 电动机检查与维修的一般方法 第2节 CA6140型车床电气控制线路 第3节 Z35型和Z3050型摇臂钻床电气控制线路 第4节 X62W型万能铣床电气控制线路 第5节 T68型镗床电气控制线路 第6节 M7130型平面磨床电气控制线路

第5单元 变频调速系统 第1节 通用变频器的基础知识和控制原理 第2节 通用变频器的选用、安装与调试 第3节 变频调速系统的维护与维修

## <<电力拖动控制线路与技能训练>>

### 章节摘录

第1单元 常用低压电器 第1节 低压电器基础知识 学习目标 (1) 熟悉低压电器的分类方法和常用术语的含义。

(2) 了解国内外低压电器行业的概况。

学习要点 低压电器的分类方法。

一、低压电器简介 在交流额定电压1200 V以下及直流额定电压1500 V以下工作的电器称为低压电器。

作为一种基本器件, 低压电器广泛应用于电力拖动系统和输配电系统中, 在生产中起着极其重要的作用。

事实上, 凡是采用电力拖动的生产机械, 其电动机的运转都是由各种接触器、继电器、按钮和行程开关等低压电器构成的控制线路来控制的。

由于加工工艺和工作性质的不同, 不同的生产机械对电动机的控制要求也不一样。要使电动机按生产机械的要求安全而又正常地运转, 就必须配备一定的电器, 组成一定的控制线路。不同的生产机械因其配电要求不同, 所用的电器型号、数量和规格也不一样。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>