

<<现场制程品质管制实务>>

图书基本信息

书名：<<现场制程品质管制实务>>

13位ISBN编号：9787561537817

10位ISBN编号：7561537816

出版时间：2011-1

出版时间：厦门大学

作者：傅武雄

页数：265

字数：350000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现场制程品质管制实务>>

内容概要

本书由工厂管理界的专家傅武雄先生编著。

随着市场环境的变化，企业的生存与发展不断面临新的考验。

为使企业持续成长，势必以“产品价值”的升级作为突破口。

“产品价值”的提升，除了技术、设备的差距，主要的影响要素还是在管理，其中制程品质管理又是品质管理的核心。

本书直接从工艺面切入，以浅显易懂的品管方法为手段，加上有效的改善技巧，全面介绍现场制程品质管制与改善策略，易懂、易学、易操作，对基层人员训练与制程品质改善定有迅速有效的指导作用。

<<现场制程品质管制实务>>

作者简介

傅武雄先生，台湾省台中县人，1944年生，东海大学毕业，主修工业工程(IE)，美国Oklahoma City University
MBA。

历任：

美国Mattel Inc(世界最著名的玩具制造商)制造工程师

台塑关系企业总管理处总经理室幕僚

现任：

福友企业管理顾问有限公司特聘顾问师

台湾惠群电脑公司、惠群企管顾问公司、惠群国际资讯公司总经理

中国IBM ERP巡回讲师

台湾“产业资讯化服务团”副团长

台湾中国生产力中心讲师

著作：

《标准工时制定与工作改善》

《制造业物料管理实务》

《现场制程品质管制实务》

<<现场制程品质管制实务>>

书籍目录

第一篇品质管理总论

- 一、生产事业必须做好质量管理
- 二、什么是质量管理
- 三、生产现场与现场管理
- 四、全面品质管理的精髓
- 五、对品质管理的错误认识

第二篇现场质量不良的原因分析与防治策略

- 一、现场存在的问题
- 二、影响质量不良的因素
- 三、制程质量不良的原因
- 四、制程品质的改善策略
- 五、现场制程品管应有的观念

第三篇制程品质改善的基础

- 一、制程改善的基本理念
- 二、制程品质改善的步骤
- 三、如何收集制程品质数据
- 四、运用柏拉图找出问题重点
- 五、运用直方图找出变异所在
- 六、运用特性要因图找出影响原因

第四篇制程改善的有效技巧

- 一、制程品质改善技巧总论
- 二、运用防呆式设计减少制程不良
- 三、建立作业标准
- 四、工作教导技巧的运用
- 五、制程能力管制技巧
- 六、从自主品管到顺次点检做好现场基础
- 七、运用制程稽核杜绝不良
- 八、善用管制图控制现场质量

第五篇现场品管小组活动的运用

- 一、现场品管小组活动的背景与理念
- 二、如何导入品管圈
- 三、品管圈的运行步骤
- 四、如何成功推动品管圈

<<现场制程品质管制实务>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>