

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787561810194

10位ISBN编号：7561810199

出版时间：1998-9

出版时间：天津大学出版社

作者：王季琨 主编，沈中伟 等编

页数：346

字数：562000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书是根据原国家教委1994年12月审定的《机械制造工艺教育专业本科教学方案（试行）》和原国家教委指导下的职业高师工科教材编审委员会审定的《机械制造工艺》课程教学大纲编写的。

全书共分11章，内容包括：绪论、机械加工工艺规程的制订、工件的安装和夹具设计基础、机械加工精度、机械加工表面质量、轴类零件加工、套筒类零件加工、圆柱齿轮加工、箱体加工、特种加工与精密加工、机械装配工艺、现代机械制造技术等。

本书推荐作为职业高师机械类的专业教材，也可作为电视大学、职业大学教材，并可供从事机械制造方面的工程技术人员及自学人员参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

绪论第一章 机械加工工艺规程的制订 1.1 基本概念 1.2 工艺规程的制订 1.3 零件的工艺分析 1.4 毛坯的选择和毛坯图 1.5 定位基准的选择 1.6 工艺路线的拟定 1.7 确定加工余量、工序尺寸和公差 1.8 工艺尺寸链 1.9 机床、工艺装备的选择 1.10 机械加工的生产率和经济性 习题第二章 工件的安装和夹具设计基础 2.1 概述 2.2 定位原理 2.3 定位方式及定位元件 2.4 定位误差 2.5 工件的夹紧 2.6 夹具应用实例 2.7 夹具设计的方法 习题第三章 机械加工精度 3.1 概述 3.2 影响机械加工精度的因素及提高加工精度的相应措施 3.3 机械加工精度的综合分析 习题第四章 机械加工表面质量 4.1 概述 4.2 影响表面粗糙度的因素 4.3 影响表面物理力学性能变化的因素 4.4 机械加工中的振动第五章 轴类零件加工 5.1 概述 5.2 轴类零件加工工艺分析 5.3 轴类零件外圆表面的车削加工第六章 套筒类零件加工第七章 圆柱齿轮加工第八章 箱体加工第九章 特种加工和精密加工第十章 机械装配工艺第十一章 现代机械制造技术主要参考文献

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>