

<<数控铣削实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削实训教程>>

13位ISBN编号：9787561840054

10位ISBN编号：7561840055

出版时间：2011-7

出版时间：天津大学出版社

作者：陈向荣 编

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣削实训教程>>

### 内容概要

《数控铣削实训教程》选用了技术先进、占市场份额最大的FANUC（发那科）系统、SIEMENS（西门子）系统和具有我国自主知识产权的华中系统作为典型进行剖析。以培养学生的数控加工实训能力为目的，结合学生特点，本着理论知识少而精、以项目训练为主的原则，结合数控铣削职业技能培训，项目由易到难分为初级、中级、高级三个阶段，力求突出针对性和实用性。

首先介绍了数控铣床操作的基础知识及基本操作；然后按初级、中级、高级三个阶段分别介绍了数控铣床基本编程指令运用、刀具半径补偿的应用及孔的加工，旋转指令、镜像指令、坐标系平移指令的运用，宏程序加工、数控铣床的数据传输和加工；最后介绍了数控铣床的仿真操作和加工中心的编程及操作。

《高职高专工作过程导向“六位一体”创新型系列教材：数控铣削实训教程》特别适合中等和高等职业技术学校数控、模具、机电类专业学生参加国家职业技能鉴定等级考证培训使用，也可作为数控铣削技术工人的培训教材。

## &lt;&lt;数控铣削实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

模块1 数控铣削基础知识项目1.1 数控铣床的安全操作规程、操作步骤及维护与保养项目1.2 数控铣削零件加工工艺分析思考与练习模块2 数控铣床基本操作项目2.1 FANUC Oi Mate-MB系统数控铣床基本操作项目2.2 SIEMENS-802S系统数控铣床基本操作项目2.3 华中世纪星系统数控铣床基本操作思考与练习模块3 数控铣削加工（初级）项目3.1 数控铣床基本编程指令的运用（一）项目3.2 数控铣床基本编程指令的运用（二）项目3.3 数控铣床刀具半径补偿的运用（一）项目3.4 数控铣床刀具半径补偿的应用（二）项目3.5 数控铣床孔加工指令的运用项目3.6 数控铣削综合类零件（简单）加工思考与练习模块4 数控铣削加工（中级）项目4.1 数控铣床子程序的运用项目4.2 数控铣床加工中如何保证工件尺寸项目4.3 数控铣床旋转指令的运用项目4.4 数控铣床镜像指令的运用项目4.5 数控铣床平移指令的运用项目4.6 数控铣削综合类零件（复杂）思考与练习模块5 数控铣削加工（高级）项目5.1 数控铣床宏程序的运用（一）项目5.2 数控铣床宏程序的运用（二）项目5.3 数控铣床的数据传输和加工思考与练习模块6 数控铣床的仿真加工操作项目6.1 FANUC Oi Mate系统数控铣床的仿真加工操作项目6.2 SIEMENS-802S系统数控铣床的仿真加工操作项目6.3 华中世纪星系统数控铣床的仿真加工操作思考与练习模块7 加工中心的操作项目7.1 加工中心的操作——加工中心零件加工思考与练习附录附1 FANUC Oi-MB数控系统准备功能G指令附2 SIEMENS-802S数控系统准备功能G指令附3 华中（HMDI-21M）数控系统准备功能G指令附4 FANUC Oi-MB数控系统辅助功能M指令附5 SIEMENS-802S数控系统辅助功能M指令附6 华中（HMDI-21M）数控系统辅助功能M指令附表7 刀具配备表附表8 量具配备表附表9 工具配备表参考文献

<<数控铣削实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>