

<<数控车编程与加工项目式教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车编程与加工项目式教程>>

13位ISBN编号：9787561841785

10位ISBN编号：7561841787

出版时间：2011-11

出版时间：天津大学出版社

作者：张琳，等编

页数：209

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车编程与加工项目式教程>>

内容概要

《21世纪“十二五”高职高专规划教材：数控车编程与加工项目式教程》针对高等职业教育的特点，将工学结合、学做一体的教学理念有机融合，按“项目导向”和“任务驱动”的教学模式，科学地设计知识结构和能力养成体系。

根据数控车削加工对象类型的不同，本书共由14个项目组成。

按照学生掌握数控加工的认知规律，内容由浅入深，循序渐进。

结合生产与实际教学的需要，每个任务又由工作任务、相关知识、工艺准备、任务实施、考核评价、思考与练习等部分组成。

本书从生产实际出发，注重知识与技能的结合，着重提高学生的学习能力以及分析问题和解决问题的综合能力。

<<数控车编程与加工项目式教程>>

书籍目录

项目一 数控车床的基本操作任务一 数控车床概述及面板操作任务二 对刀操作任务三 数控仿真加工项目二 阶梯轴的加工任务 阶梯轴的加工项目三 锥度轴的加工任务 锥度轴的加工项目四 外沟槽零件的加工任务 外沟槽零件的加工项目五 简单成型面零件的加工任务 简单成型面零件的加工项目六 三角外螺纹的加工任务 角外螺纹的加工项目七 复杂成型面零件的加工任务 复杂成型面零件的加工项目八 小孔零件的加工任务 小孔零件的加工项目九 套类零件的加工任务 套类零件的加工项目十 盘类零件的加工任务 盘类零件的加工项目十一 梯形螺纹及变导程螺纹的加工任务一 梯形螺纹的加工任务二 变导程螺纹的加工项目十二 子程序、宏程序的应用任务一 多槽零件的加工任务二 椭圆轴的加工项目十三 配合零件的加工(综合练习)任务 配合零件的加工(综合练习)项目十四 数控车床维护与精度检验任务一 数控车床的维护和保养任务二 数控车床几何精度、定位精度检验内容及方法任务三 数控车床常见故障诊断及排除方法任务四 数控车床专业外文知识附表附表一 数控车削加工程序单附表二 数控加工刀具卡附表三 机械加工工序卡片附表四 机械加工工艺卡片参考文献

<<数控车编程与加工项目式教程>>

编辑推荐

《21世纪“十二五”高职高专规划教材：数控车编程与加工项目式教程》既可作为高职院校数控专业的教材，也可供数控技术应用行业的工程技术人员使用，还可作为相关行业的岗位培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>