第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787561844373

10位ISBN编号：7561844379

出版时间：2012-9

出版时间：天津大学出版社

作者：赵峰 编

页数：323

字数：518000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

赵峰主编的《机械制造基础》共7个学习模块：模块一机械制造安全与管理，包括机械制造生产企业的安全工作、现场管理、企业5S管理等；模块二质量检验与管理，包括质量要求、质量检验及质量管理等；模块三成形加工技术，包括铸造、塑性成形和焊接工艺相关内容；模块四切削加工技术，包括切削原理、刀具、机床相关基础知识以及车削、铣削、刨削、插削、拉削、磨削、孔加工、齿轮加工、精密及光整加工等相关内容；模块五机械制造工艺方案，包括加工工艺方案制订、典型零件加工工艺方案等相关内容；模块六装配工艺，包括装配基础知识、卧式车床及其总装配等相关内容；模块七现代制造工艺，包括数控加工技术、超精密加工技术、微细加工技术、特种加工技术等基础知识。

《机械制造基础》可作为高职高专机械类、材料类及机电类等专业的教材，也可作为企业相关技术人员、技师、操作工、管理人员的培训教材和参考书。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

书籍目录

绪论
模块一 机械制造安全与管理
1.1 安全工作
1.1.1 安全基础知识
1.1.2 安全教育
1.1.3 安全标志
1.1.4 安全事故原因
1.1.5 安全措施
1.1.6 安全管理
1.2 企业管理
1.2.1 企业管理分项
1.2.2 生产管理
1.2.3 现场管理
1.2.4 企业5S管理
本模块复习题
模块二 质量检验与管理
2.1 质量要求
2.1.1 尺寸精度要求
2.1.2 形状和位置公差要求
2.1.3 表面结构要求
2.1.4 公差配合要求
2.1.5 材料性能要求
2.1.6 其他特殊要求
2.2 质量检验
2.2.1 质量检验概述
2.2.2 质量检验分类
2.2.3 机械产品的质量检验
2.2.4 检验手册和检验指导书
2.3 质量管理
2.3.1 质量管理概述
2.3.2 质量特性和缺陷
2.3.3 质量控制和保证
2.3.4 质量体系
2.3.5 全面质量管理(TQC、TQM)
本模块复习题
模块三 成形加工技术
3.1 铸造
3.1.1 铸造概述
3.1.2 砂型铸造
3.1.3 精密铸造和实型铸造
3.1.4 压力铸造
3.1.5 金属型铸造
3.1.6 离心铸造
3.2 塑性成形
3.2.1 塑性成形概述

3.2.2 自由锻
3.2.3 模锻
3.2.4 冲压与冲裁
3.2.5 冷挤压
3.2.6 冷镦
3.3 焊接
3.3.1 焊接概述
3.3.2 熔化焊
3.3.3 压焊
3.3.4 钎焊
3.3.5 气割
3.3.6 焊接新技术简介
3.3.7 焊接方法的选择及焊件缺陷与检验
本模块复习题
模块四 切削加工技术
4.1 切削基础知识
4.1.1 切削概述
4.1.2 切削运动与切削用量
4.1.3 刀具性能与刀具材料
4.1.4 刀具角度
4.1.5 切削变形与切屑
4.1.6 切削力与切削功率
4.1.7 切削热与切削液
4.1.8 已加工表面质量
4.1.9 切削加工性
4.1.10 刀具失效与刀具寿命
4.1.11 切削机床
本节复习题
4.2 车削
4.2.1 车削加工概述
4.2.2 车床种类
4.2.3 车刀
4.2.4 车削夹具
4.2.5 车削方法
4.2.6 综合训练案例
本节复习题
4.3 铣削
4.3.1 铣削加工概述
4.3.2 铣床
4.3.3 铣刀
4.3.4 铣床夹具及装夹方法
4.3.5 铣削方法
4.3.6 综合训练案例
本节复习题
4.4 刨削、插削和拉削
4.4.1 刨削
4.4.2 插削

4.4.3 拉削
4.4.4 综合训练案例
本节复习题
4.5 孔和螺纹加工
4.5.1 孔加工概述
4.5.2 常用的孔加工设备
4.5.3 钻孑L
4.5.4 扩孑L
4.5.5 锪孔
4.5.6 铰孔
4.5.7 镗孔
4.5.8 螺纹加工
4.5.9 综合训练案例
本节复习题
4.6 磨削
4.6.1 磨削加工概述
4.6.2 磨床
4.6.3 砂轮
4.6.4 内外圆磨削
4.6.5 平面磨削
4.6.6 无心磨削
4.6.7 其他磨削工艺简介
4.6.8 综合训练案例
本节复习题
4.7 齿轮加工
4.7.1 齿轮加工概述
4.7.2 铣齿
4.7.3 滚齿
4.7.4 插齿
4.7.5 其他齿轮加工工艺简介
4.7.6 综合训练案例
本节复习题
4.8 精密及光整加工
4.8.1 精密及光整加工概述
4.8.2 精密磨削
4.8.3 珩磨
4.8.4 研磨
4.8.5 抛光
4.8.6 超精加工
本节复习题
模块五 机械制造工艺方案
5.1 制订工艺方案基础知识
5.1.1 机械制造系统概述
5.1.2 机械制造生产类型
5.1.3 常见表面加工方案的选择
5.1.4 零件定位与基准
5.2 制订加工工艺方案

5.2.1 机械加工工艺规程概述
5.2.2 如何制订机械加工工艺规程
5.3 典型零件加工工艺方案
5.3.1 轴类零件加工工艺方案
5.3.2 箱体类零件加工工艺方案
5.3.3 套筒类零件加工工艺方案
本模块复习题
模块六 装配工艺
6.1 装配的基础知识
6.1.1 装配工艺概述
6.1.2 装配前的准备工作
6.1.3 装配尺寸链和装配方法
6.2 卧式车床及其总装配
6.2.1 CA6140型卧式车床
6.2.2 CA6140型卧式车床的传动系统
6.2.3 常用装配量具和量仪
6.2.4 卧式车床的总装配
6.2.5 卧式车床的试车和验收
本模块复习题
模块七 现代制造工艺
7.1 数控加工技术
7.1.1 数控加工概述
7.1.2 数控机床的组成和工作原理
7.1.3 数控机床的分类
7.1.4 数控机床的特点和应用范围
7.1.5 数控系统简介
7.1.6 数控机床主要生产厂家
7.2 超精密加工技术
7.2.1 超精密加工概述
7.2.2 超精密切削加工技术
7.2.3 超精密加工的支撑环境
7.2.4 典型超精密机床简介
7.3 微细加工技术
7.3.1 微细加工技术和微机械
7.3.2 微细加工工艺方法
7.3.3 微细加工技术发展趋势
7.4 特种加工技术
7.4.1 电火花加工
7.4.2 电火花线切割加工
7.4.3 电解加工
7.4.4 激光加工
7.4.5 超声加工
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com