

<<工程材料与成型工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<工程材料与成型工艺基础>>

13位ISBN编号：9787562320807

10位ISBN编号：7562320802

出版时间：2004-8-1

出版时间：华南理工大学出版社

作者：莫如胜,余岩

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工程材料与成型工艺基础>>

### 内容概要

全书共14章，1-10章讲述工程材料和金属热处理基础，11-14章讲述铸造、锻压、焊接和金属的切削加工基础。

每章都安排了习题与思考题并附有综合性实验指导。

本教材的主要特色是：第一，理论的表达言简意明，深入浅出，重点、要点明确；第二，减少理论性的论述、论证，加强结论性、应用性内容的表述；第三，增加有关技术政策的介绍及发展趋势的展望，以指导学生的课外学习；第四，为了加强对学生进行技术经济的理论指导，增加了价值工程方面的内容；第五，注意国家新标准的选用；第六，考虑到后续课程的安排以及生产实习的配合，对冷、热加工部分只简单的介绍，以达到既够用又精简教材篇幅的目的。

## &lt;&lt;工程材料与成型工艺基础&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论 第一章 材料的力学性能 第一节 概述 第二节 材料的力学性能指标 第二章 金属学基础 第一节 概述 第二节 金属的晶体结构 第三节 实际金属的晶体结构 第四节 纯金属的结晶 第五节 金属的同素异晶转变 第三章 铁碳合金 第一节 概述 第二节 固态合金的基本结构 第三节 铁碳合金状态图 第四章 碳素钢 第一节 概述 第二节 碳素结构钢 第三节 碳素工具钢 第四节 铸钢 第五章 钢的热处理 第一节 概述 第二节 钢在加热时的转变 第三节 钢在冷却时的转变 第四节 退火与正火 第五节 钢的淬火 第六节 钢的回火 第七节 钢的表面热处理 第八节 热处理新技术简介 第九节 热处理零件的结构工艺性 第六章 合金钢 第一节 概述 第二节 合金元素在钢中的作用 第三节 合金结构钢 第四节 合金工具钢 第五节 特殊性能钢 第七章 铸铁 第一节 概述 第二节 铸铁的石墨化及其影响因素 第三节 灰口铸铁 第四节 球墨铸铁 第八章 有色金属及其合金 第一节 铝及铝合金 第二节 铜及铜合金 第三节 其它合金简介 第九章 非金属材料 第一节 高分子材料 第二节 陶瓷材料 第三节 复合材料 第十章 机械零件材料的选择及其热处理 第一节 机械零件材料的选择 第二节 热处理工序位置的安排 第十一章 铸造 第一节 概述 第二节 砂型铸造的造型工艺 第三节 合金的铸造性能与铸件结构工艺性 第十二章 锻压 第一节 概述 第二节 锻造 ..... 第十三章 焊接 第十四章 金属切削加工基础 附录一 附录表1 常用材料的屈服强度 附录表2 常用材料的疲劳强度 附录表3 机械零件常用钢材及热处理方法 附录表4 常用钢材回火温度与硬度对照表 附录表5 布氏硬度表 附录表6 热处理工艺代号及技术条件的表示方法 附录表7 部分结构钢焊条牌号对照表 附录表8 常用钢的临界点 附录二 实验报告 金属硬度实验 碳素钢的热处理实验参考文献

<<工程材料与成型工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>