第一图书网, tushu007.com

<<中密度纤维板工艺设计>>

图书基本信息

书名：<<中密度纤维板工艺设计>>

13位ISBN编号：9787562321101

10位ISBN编号：7562321108

出版时间：2004-1

出版时间：华南理工大学出版社

作者：潘淑清

页数：180

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<中密度纤维板工艺设计>>

内容概要

我国20世纪90年代初期改革开放前沿的广东连续从国外引进了6条中密度纤维板生产线，由于产品性能好、质量可靠，给企业带来了可观的效益。
在高效益的示范影响下，全国掀起了一股发展中密度纤维板工业的热潮，也同时带动了国产中密度纤维板设备、技术的开发和研究。
广东省岭南综合勘察设计院处于中密度纤维板工业发展早、速度最快的广东，最早拥有系统的技术资源，从技术引进、消化到开发国产化技术等方面，亲历了我国中密度纤维板工业各个时期的发展过程。
在全国范围内完成了几十条不同规模、不同工艺、不同技术装备的引进或国产生产线的设计。
对中密度纤维板工业技术进行了艰苦的控索研究，积累了十分丰富的经验。
为了总结多年来所取得的经验和成果，促进中密度纤维板技术的提高和完善，我们编写了《中密度纤维板工艺设计》一书。
本书从实用角度出发，编著形式侧重实例，所涉及的内容多为实际设计成果资料。
以这种形式编著本书是一种尝试，仅作为相关工程技术人员参考。

<<中密度纤维板工艺设计>>

书籍目录

第一章 概论 一、中密度纤维板在我国的发展 二、中密度纤维板的特性 三、中密度纤维板的工艺现状 四、我国森林资源现状与可持续发展 五、中密度纤维板工业中存在的问题与发展趋势第二章 基本工艺的设计与计算 一、概述 二、基本工艺设计 三、原辅材料消耗量计算第三章 国外多层压机生产线 一、概述 二、工艺流程 三、工艺参数计算 四、设备选型与计算 五、技术经济指标第四章 国产多层压机生产线 一、概述 二、工艺流程 三、工艺参数计算 四、设备选型与计算 五、技术经济指标第五章 国外连续压机生产线 一、概述 二、工艺流程 三、工艺参数计算 四、设备选型与计算 五、技术经济指标第六章 工艺优化设计 一、概述 二、备料工段优化设计 三、干燥系统的优化配置 四、干燥系统的优化设计 五、热压机的配置 六、砂光线的优化配置 七、气力输送系统优化设计 八、水循环和加收利用第七章 废料的加收与利用工艺 一、概述 二、废料的加收技术 三、废料的综合利用技术 四、废料的燃烧利用技术 五、年产15万m3中高密度纤维板项目配套热能工厂第八章 环境评价与环境治理工艺 一、概述 二、环境影响评价 三、环境污染物的危害与综合治理技术附录Ⅰ 典型设计实例 一、年产3万m3国外多层压机中密度纤维板工艺设计 二、年产8万m3国外多层压机中密度纤维板工艺设计 三、年产20万m3国外多层压机中密度纤维板工艺设计 四、经济指标对比表 五、主要原、辅材料消耗指标附录Ⅱ 一、中密度纤维板项目主要机械设备技术参数 二、中密度纤维板项目主要辅料质量指标 三、纤维板技术标准 四、我国中密度纤维板工业规模现状参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com