

<<物流设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<物流设施与设备>>

13位ISBN编号：9787562324300

10位ISBN编号：7562324301

出版时间：2006-12

出版时间：华南理工大

作者：陈杰伦

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流设施与设备>>

内容概要

当前，世界经济正处于深刻变革的重大转折时期。

现代物流作为一种先进的组织方式和管理技术，被世界各国广泛采用，并形成一种新兴产业，在国民经济发展中发挥着重要作用。

支撑起现代物流业的不仅有现代物流技术，而且还有现代物流设施与设备，前者现代物流业的灵魂，而后者则是支撑现代物流业的重要基础。

近年来，随着我国物流业的飞速发展，以物流中心、配送中心、第三方物流等为代表的全新物流业正在我国兴起，现代物流设施与设备也得到了快速发展。

本书是高职高专院校物流专业的系列教材之一，其编写的原则是：理论够用为度，加强直观教学，力求让学生较好地了解和掌握主要物流设施和设备的基本组成、原理和应用方法，以提高学生的实践能力。

本书适用于高职高专院校物流专业和相关专业的教学，也可以作为物流专业相关人员培训学习的参考用书。

<<物流设施与设备>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 物流设施与设备的发展 一、物流设施与设备的概念 二、物流设施与设备在物流系统中的地位和作用 三、物流设施与设备的现状和发展趋势 第二节 物流设施与设备的分类 一、物流机械设备 二、物流基础设施 第三节 物流设施与设备选择的一般原则 第二章 仓库 第一节 仓库与库房 一、仓库的分类 二、仓库的发展简史 三、仓库的主要功能及作业环节 四、库房与仓储设备 五、仓储系统的主要参数 第二节 通用仓库 一、通用仓库的功能和特点 二、通用仓库的结构和配置 三、通用仓库主要设备的配置原则 第三节 自动化立体仓库 一、自动化仓库的分类 二、自动化立体仓库的功能 三、自动化立体仓库的主要设备 四、自动化立体仓库的作业系统 第四节 筒仓 一、散料的特征 二、筒仓 第五节 储罐 一、石油库 二、易燃易爆液体储罐的布置 附录：网络仓库 第三章 物流运输设施与设备 第一节 公路运输设施与设备 一、公路运输概述 二、公路线路 三、公路枢纽与站场 四、公路运输工具 第二节 铁路运输设施与设备 一、铁路运输概述 二、铁路线路 三、铁路枢纽与站场 四、铁路机车与车辆 第三节 水路运输设施与设备 一、水路运输概述 二、港口 三、船舶设备 第四节 航空运输设施与设备 一、航空运输概述 二、航空器 三、民用航空 四、航空集装设备 五、航空港 六、空中交通管理系统 第五节 管道运输设施与设备 一、管道运输概述 二、管道运输种类 三、管道运输设备及运送工艺 第四章 物流仓储设备 第一节 货架 一、货架的作用及功能 二、货架的分类 三、常用货架 四、货架应用案例 - 自动化立体仓库 第二节 计量设备 一、电子秤 二、地重衡和轨道衡 三、电子吊秤 四、自动检重秤 五、电子皮带秤 第三节 仓库养护设备 一、通风系统及通风机 二、减湿设备 三、空气幕 第四节 仓储安全设备 一、防雷设备 二、仓库常用灭火器 三、火灾自动报警设备 第五章 物流装卸搬运设备 第一节 装卸与搬运设备概述 一、装卸与搬运设备概述 二、半机械化搬运设备的选择 三、装卸与搬运合理化 第二节 起重设备 一、起重设备的分类 二、起重设备的工作程序及性能指标 三、常见起重设备的工作特点 第三节 集装箱装卸搬运设备 一、集装箱装卸搬运设备 二、常见集装箱装卸设备的工作特点 第四节 输送设备 第五节 叉车 第六节 堆垛设备 第七节 其他装卸搬运设备 第六章 物流集装单元化设备 第一节 集装的意义和基本原则 第二节 集装箱 第三节 托盘 第四节 自动识别技术 第七章 物流包装设备 第一节 包装机械的主要特点及发展方向 第二节 包装自动生产线 第八章 物流流通加工设备 第一节 流通加工设备的概念及分类 第二节 专用流通加工设备 第九章 智能设备及其在物流中的应用 第一节 自动导引车 第二节 物流机器人 第三节 自动分拣设备与系统参考文献

<<物流设施与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>