第一图书网, tushu007.com

<<金工实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实习教程>>

13位ISBN编号：9787562328216

10位ISBN编号：7562328218

出版时间：2008-2

出版时间：黎伟泉,宋小春 华南理工大学出版社 (2008-02出版)

作者：黎伟泉,宋小春

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《金工实习教程》的基本内容为机械制造中的一般加工方法及其常用设备、工具的操作方法、安全操作规范和初步的工艺知识。

编写本教材的目的是：帮助学生在金工实习时，正确地掌握金属材料的基本知识、常用量具的使用以及加工工艺，了解机械加工工艺过程，指导实训操作，以获得初步的操作技能，帮助学生巩固实习中所形成的感性认识，并使之条理化，为以后的专业学习和工作打下必要的实践基础。

在编写本书时，我们从高职教育的实际出发，根据金工实习的课时安排，明确编写的指导思想，以应用为目的，以必需、够用为度，以讲清概念、强化应用和加强实训为重点，突出应用能力的培养，强调安全操作规范，使学生增强劳动保护意识。

配套教材《金工实习指导》会使实习更加方便。

本书中车工实习、铣工实习、钳工实习、焊工实习和《金工实习指导》（车工、钳工）由广东轻工职业技术学院黎伟泉编写，其余章节由华南理工大学宋小春编写。

同时广东轻工职业技术学院黄结玲老师对教材的编写做了大量的工作。

<<金工实习教程>>

书籍目录

第1章 绪论第2章　金属材料与热处理2.1　金属材料的力学性能2.1.1　强度2.1.2　塑性2.1.3　冲击韧度2.1.4　硬度2.2　钢的分类、编号和用途2.2.1　钢的分类2.2.2　钢的编号和用途2.3　铸铁2.4　铜合金和铝合金2.4.1　铜合金2.4.2　铝合金2.5　钢的热处理2.5.1　退火和正火2.5.2　淬火和回火2.5.3　表面热处理2.6　文明实习安全守则复习思考题第3章　机械切削加工基础知识3.1　机械切削加工的基础知识3.1.1　概述3.1.2　切削运动3.1.3　切削用量3.2　机械加工的质量要求3.2.1　精度3.2.2　表面粗糙度3.3　量具3.3.1　游标卡尺3.3.2　千分尺3.3.3　量规3.3.4　百分表3.3.5　刀口尺3.3.6　塞尺3.3.7　万能角度尺3.4　机械加工(包括车、铣、刨工)文明实习安全守则3.4.1　机床开动前3.4.2　机床运转时3.4.3　在下列情况下应该停车并将电门关上3.4.4　量具使用3.4.5　其他安全事项复习思考题第4章　车工实习4.1　概述4.2　卧式车床4.2.1　卧式车床主要部分的名称和用途4.2.2　车床型号编制方法4.2.3　车床的传动4.2.4　车床的润滑4.3　车刀4.3.1　车刀切削部分及几何角度4.3.2　车刀切削部分几何参数的选择4.3.3　车刀材料4.3.4　车刀的刃磨4.3.5　车刀的安装与工作角度4.4　工件的安装4.5　切削液的选用4.6　车削加工4.6.1　车外圆4.6.2　车端面4.6.3　车锥面4.6.4　车螺纹4.6.5　滚花4.6.6　套类零件的加工4.6.7　车槽与切断4.6.8　成形面加工4.6.9　车削安全技术复习思考题第5章　铣工实习5.1　概述5.2　铣削基本知识……第6章　钳工实习第7章　磨工实习第8章　锻压实习第9章　铸造实习第10章　焊接第11章　特种加工及数控加工参考文献

编辑推荐

编写《21世纪高职高专系列教材·金工实习教程》的目的是：帮助学生在金工实习时，正确地掌握金属材料的基本知识、常用量具的使用以及加工工艺，了解机械加工工艺过程，指导实训操作，以获得初步的操作技能，帮助学生巩固实习中所形成的感性认识，并使之条理化，为以后的专业学习和工作打下必要的实践基础。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com