第一图书网, tushu007.com

# <<金工实习教材>>

## 图书基本信息

书名：<<金工实习教材>>

13位ISBN编号：9787562329909

10位ISBN编号：7562329907

出版时间：2009-1

出版时间：华南理工大学出版社

作者：萧泽新 编

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com



## 前言

萧泽新教授主编的普通高等教育“十一五”国家级规划教材《金工实习教材》（第2版），经过努力而细致的工作，很快就要和读者见面了。

该教材是在《金工实习教材》（第1版）的基础上修订而成的。

第1版教材自2004年8月出版以来，被众多高校选作金工实习教材，共印刷9次，累计发行36000册。

该教材获得“第七届全国大学出版社优秀畅销书二等奖”和“广西第二届高校优秀教材二等奖”。

该教材的第2版认真贯彻了教育部工程材料及机械制造基础课程教学指导组的课程教学基本要求，吸纳了广西高等学校实践教学改革的成果，注重培养学生的工程实践能力、工程素质和创新精神，体现了我国高等理工科院校工程实践教学的改革思想。

在内容选择上，该教材除了注意保留常用的常规技术训练外，还注重数控加工技术、特种加工技术等现代制造技术的普及与应用；增加了“工艺实训”案例，有利于提高学生分析、比较和解决综合性工艺问题的能力；书中专列一章介绍生产安全和劳动保护，有助于培养学生的安全意识和工程素养。

《金工实习教材》（第2版）除了传承了原版的优点和特色外，作者还把自己在金工实习中得到应用的科研成果充实到教材的相关章节中，使教材更具先进性、实用性和可操作性，此举是值得称道的。

## 内容概要

《金工实习教材（第2版）》以工艺为主线，在传授好基本知识的同时，加强对基本技能可操作性的论述。
全书分4大部分共9章，内容包括：机械制造中的一般加工方法（即铸造、压力加工、焊接、金属热处理、机械切削加工、钳工）、现代制造技术、“工艺实训”实习方式及案例和金工实习中的劳动保护。
《金工实习教材（第2版）》可作为高等学校及高等职业技术学院机类、近机类、非机类专业金工实习教材，也可供有关工程技术人员和技术工人参考。

## 书籍目录

第1章 铸造1.1 铸造工艺基础知识1.2 砂型铸造1.3 铸件的生产1.4 特种铸造1.5 表干型保温冒口在金工实习中的应用第2章 压力加工2.1 锻造生产过程2.2 自由锻造2.3 板料冲压第3章 焊接3.1 手弧焊3.2 其他焊接方法3.3 焊接质量及分析第4章 金属热处理4.1 热处理常用设备4.2 热处理工艺4.3 热处理基本工艺规程第5章 机械切削加工5.1 车削加工5.2 铣削加工5.3 刨削加工5.4 磨削加工5.5 金工实习下料工序改革——应力断料工艺的应用第6章 钳工6.1 划线6.2 锯割6.3 锉削6.4 钻孔、扩孔与铰孔6.5 攻螺纹与套螺纹6.6 装配第7章 现代加工技术7.1 电火花加工7.2 激光加工7.3 数控加工7.4 快速原形制造第8章 “ 工艺实训 ” 实习方式及案例选8.1 “ 工艺实训 ” 实习方式概述8.2 “ 工艺实训 ” 实习方式的运作实践8.3 “ 工艺实训 ” 实习方式案例选第9章 金工实习中的劳动保护9.1 劳动保护9.2 金工实习中的劳动保护参考文献

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com