

<<冷冲压工艺及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压工艺及模具设计>>

13位ISBN编号：9787562409779

10位ISBN编号：7562409773

出版时间：1995-4

出版时间：重庆大学出版社

作者：刘心治 编

页数：220

字数：355000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压工艺及模具设计>>

内容概要

本书主要讨论冷冲压工艺基本工序的成形原理、工艺设计和模具设计的基本方法。此外，对冲压变形基本理论和压力机也作了简要的叙述。

全书共十章。

分别介绍了冲压变形基本理论、冲裁、弯曲、拉深、成形、冷挤、模具结构与设计、工艺设计和压力机的选用。

每章末附有复习思考题。

本书可供高校机械类专科师生作教材用，也可供职工大学、短训班作教材使用以及从事冲压工作的技术人员参考。

<<冷冲压工艺及模具设计>>

书籍目录

绪论第一章 冲压变形的基本理论	§ 1-1 塑性变形的应力与应变状态	§ 1-2 加工硬化和硬化曲线	§ 1-3 冲压用材料	复习思考题	第二章 冲裁	§ 2-1 冲裁变形机理	§ 2-2 影响冲裁件质量的因素	§ 2-3 凸、凹模间隙的决定	§ 2-4 冲裁力、推件力、卸料力的计算及降低冲裁力的方法	§ 2-5 凸、凹模刃口尺寸的计算	§ 2-6 冲裁工作的排样	§ 2-7 齿圈压板精密冲裁	复习思考题	第三章 弯曲	§ 3-1 板料的弯曲过程	§ 3-2 弯曲件展开长度的计算	§ 3-3 最小弯曲半径	§ 3-4 弯曲力矩和弯曲力的计算	§ 3-5 弯曲时的回弹	§ 3-6 弯曲模工作部分尺寸的确定	复习思考题	第四章 拉深	§ 4-1 拉深的变形过程	§ 4-2 拉深过程的力学分析	§ 4-3 拉深系数和影响拉深系数的因素	§ 4-4 圆筒形零件拉深工艺计算	§ 4-5 其他形状零件的拉深	§ 4-6 拉深工作中的润滑、退火与酸洗	复习思考题	第五章 其他板料成形工艺	§ 5-1 平板毛坯的局部胀形	§ 5-2 翻边	§ 5-3 校形	复习思考题	第六章 冷挤压	§ 6-1 冷挤压的概念	§ 6-2 冷挤压的变形程度	§ 6-3 冷挤压的压力	§ 6-4 冷挤压毛坯的制备	复习思考题	第七章 冷冲模结构	§ 7-1 冲模的分类、组成和应满足的要求	§ 7-2 冷冲模的典型结构和特点	§ 7-3 简单模、连续模、复合模的优缺点和应用范围	复习思考题	第八章 冷冲模的设计和计算	§ 8-1 冲模的设计程序	§ 8-2 冲模主要零部件的结构和设计	§ 8-3 冲模的压力中心和闭合高度	§ 8-4 选用弹簧和橡皮的计算	复习思考题	第九章 冲压工艺规程的制定	§ 9-1 制定工艺规程的步骤	§ 9-2 冲压零件的结构工艺性	§ 9-3 冲压成形中的变形趋向性及控制	§ 9-4 工序性质、工序数量、工序顺序及工序组合的确定	复习思考题	第十章 冲床的选用	§ 10-1 冲床主要部件的结构和作用	§ 10-2 压力机的型号和技术参数	§ 10-3 冲床的选用参考文献
-----------------	--------------------	-----------------	-------------	-------	--------	--------------	------------------	-----------------	-------------------------------	-------------------	---------------	----------------	-------	--------	---------------	------------------	--------------	-------------------	--------------	--------------------	-------	--------	---------------	-----------------	----------------------	-------------------	-----------------	----------------------	-------	--------------	-----------------	----------	----------	-------	---------	--------------	----------------	--------------	----------------	-------	-----------	-----------------------	-------------------	----------------------------	-------	---------------	---------------	---------------------	--------------------	------------------	-------	---------------	-----------------	------------------	----------------------	------------------------------	-------	-----------	---------------------	--------------------	------------------

<<冷冲压工艺及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>