

<<数控编程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程>>

13位ISBN编号：9787562424550

10位ISBN编号：7562424551

出版时间：2004-8-1

出版时间：重庆大学出版社

作者：曹凤

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程>>

内容概要

本书系普通高等教育“十一五”国家级规划教材，是根据全国高职高专机械类系列教材“数控编程”课程教学大纲编写的。

全书共8章，包括数控技术概述，数控加工与编程基础，数控加工的工艺设计和数值计算，数控车床加工的程序编制、数控铣床加工的程序编制、数控加工中心机床的程序编制，数控线切割机床加工的程序编制，计算机辅助数控加工编程。

每章均附思考题与习题。

本书贯彻了高职高专教育“以技能型应用性人才培养为主，重在实践”的原则；取材适当、内容丰富、理论联系实际；书中配有大量编程实例及习题，图文并茂、直观易懂，便于学生学习；同时注意吸取本专业应用的最新成果，兼顾了数控加工编程技术的先进性和实用性。

本书可作为大专院校数控技术及应用、计算机辅助设计与制造、模具设计与制造、机电一体化、机械制造与自动化等相关专业的教材，也可作为机械工程类各专业电大、函大、夜大、职大生的教材，亦可作为从事数控编程、数控机床应用的工程技术人员的参考书。

<<数控编程>>

书籍目录

第1章 数控技术概论第2章 数控加工与编程基础第3章 程序编制中的工艺设计及数学处理第4章 数控车床加工的程序编制第5章 数控铣床加工的程序编制第6章 数控加工中心机床的程序编制第7章 数控电火花线切割机床的程序编制第8章 计算机辅助数控加工编程

<<数控编程>>

章节摘录

版权页：插图：（3）数控加工编程一个典型的CAD / CAM集成化软件系统，其数控加工编程模块一般应具备以下功能：1）编程功能：如点位、轮廓、平面区域、曲面区域、约束面 / 线的控制加工等编程功能。

2）刀具轨迹计算方法：如常见的参数线法、截平面法和投影法等。

3）刀具轨迹编辑功能：包括诸如轨迹的快速图形显示，轨迹的编辑与修改，轨迹的几何变换，轨迹的优化编排，轨迹的读入与存储。

4）刀具轨迹的验证功能：轨迹的快速或实时显示，截面法验证，动态图形显示等。

（4）后置处理由于各种机床使用的控制系统不同，所用的数控指令文件的代码及格式也有所不同，为解决这个问题，CAD / CAM软件的CAM部分一般由加工刀具路径文件的生成和机床数控代码指令集的生成两部分组成，并设置有专门的后置处理文件。

编程时，先根据加工对象的结构形状和加工工艺要求生成描述加工过程的刀具路径文件，然后利用后置处理文件读取所生成的刀具路径文件，从中提取相关的加工信息，并根据指定数控机床的特点及NC程序格式要求进行相应的分析、判断和处理，生成数控机床所能直接识别的NC程序。

<<数控编程>>

编辑推荐

《数控编程(第2版)》为普通高等教育“十一五”国家级规划教材,高职高专机械系列教材之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>