

<<数控加工工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺基础>>

13位ISBN编号：9787562430957

10位ISBN编号：7562430950

出版时间：2004-7

出版时间：重庆大学出版社

作者：覃岭

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺基础>>

内容概要

《数控加工工艺基础》共7章，第1章介绍了数控的基本概念，数控机床的组成、分类和特点；第2章简述了机械加工工艺过程的基本概念，介绍了零件典型表面加工方法、常用刀具和夹具以及常用材料的应用；第3章讲述了数控加工中的各类坐标系统，数控编程的常用指令及功能，数控加工中刀具半径补偿的方法及应用；第4章主要介绍数控加工工艺制订的原则及工序的设计方法；第5章介绍数控加工刀具及刀柄的型号及选用；第6章介绍了数控车削编程的常用指令功能，并通过较多实例详细讲解了编程的方法；第7章介绍了数控铣（镗）加工编程的常用指令功能，并通过较多实例详细讲解了编制数控铣镗（包括加工中心）加工编程的方法。

《数控加工工艺基础》突出数控加工工艺设计和数控编程，以强化应用为重点。

《数控加工工艺基础》为高职高专系列教材，既注重先进性又兼顾实用性，每章后有复习思考与练习题。

《数控加工工艺基础》可作为数控技术应用专业、机械制造专业、模具专业的大中专、技校教材，又可作为数控编程的培训教材。

同时，还可作为从事数控加工的工程技术人员的参考书。

<<数控加工工艺基础>>

书籍目录

- 第1章 数控机床概述 1.1 数控技术的基本概念
 - 1.1.1 数控
 - 1.1.2 数控机床
 - 1.1.3 数控系统
 - 1.1.4 数控程序
 - 1.1.5 数控编程
 - 1.1.6 数控加工
- 1.2 数控机床的组成和特点
 - 1.2.1 数控机床的组成
 - 1.2.2 数控机床的特点
- 1.3 数控机床的工作原理
- 1.4 数控机床分类及应用范围
 - 1.4.1 按运动轨迹分类
 - 1.4.2 按伺服系统分类

<<数控加工工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>