

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787562431107

10位ISBN编号：7562431108

出版时间：2004-7

出版时间：重庆大学出版社

作者：吕守祥

页数：239

字数：387000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

内容概要

本教材根据教育部最新制定的《高职高专工程制图课程基本要求(机械类专业)》编写而成,适用于高等职业技术学校 and 高等专科学校的机械类各专业。

本教材的主要内容:制图的基本知识和技能,投影基础,基本体,立体表面交线,轴测图,组合体,物体的表达方法,标准件和常用件,零件图,装配图和计算机绘图。

本教材的主要特点:在教学内容及要求上,将画图和读图作为贯穿全书的主线,重点培养学生的空间思维能力。

书中的作图多以分步作图和分步叙述的形式出现,便于阅读。

附有与视图相对应的立体图。

书中插图用计算机绘制,并对立体图作了渲染。

采用最新的《机械制图》和《技术制图》国家标准。

<<机械制图>>

书籍目录

绪论第1章 制图的基本知识与技能 1.1 国家标准有关规定 1.2 绘图工具和仪器的使用方法 1.3 平面图形的分析及作图方法 1.4 绘图的方法和步骤第2章 投影基础 2.1 投影法 2.2 物体的三视图 2.3 点、直线、平面的投影第3章 基本体 3.1 平面立体 3.2 回转体第4章 常见的立体表面交线 4.1 截交线 4.2 相贯线第5章 轴测图 5.1 轴测图的基本知识 5.2 正等轴测图 5.3 斜二轴测图第6章 组合体 6.1 组合体的形体分析法 6.2 组合体三视图的画法 6.3 组合体的尺寸标注 6.4 读组合体视图的方法第7章 物体的表达方法 7.1 视图 7.2 剖视图 7.3 断面图 7.4 其他表达方法 7.5 综合应用举例 7.6 第三角画法简介第8章 标准件和常用件 8.1 螺纹 8.2 螺纹连接件 8.3 齿轮 8.4 键、销连接 8.5 滚动轴承 8.6 弹簧第9章 零件图 9.1 零件图的作用和内容 9.2 零件图的视图选择 9.3 零件图的尺寸标注 9.4 零件上常见的工艺结构及其画法 9.5 零件图的技术要求 9.6 常用典型零件的分析 9.7 零件测绘 9.8 读零件图第10章 装配图 10.1 装配图的作用和内容 10.2 装配图的规定画法 10.3 装配图的特殊表达方法 10.4 装配图的尺寸标注和技术要求 10.5 装配图的零件序号和明细栏 10.6 装配体的工艺结构 10.7 装配体测绘和装配图画法 10.8 读装配图第11章 计算机绘图 11.1 概述 11.2 工作界面与文件操作 11.3 绘图命令 11.4 图形编辑 11.5 工程标注 11.6 图库 11.7 绘制工程图附表 附表1 普通螺纹的直径与螺距(GB/T 193—1981, GB/T 196—1981) 附表2 六角头螺栓 附表3 双头螺柱 附表4 螺钉 附表5 紧定螺钉 附表6 螺母 附表7 平垫圈 附表8 标准型弹簧垫圈(GB/T 93—1987) 附表9 普通平键 附表10 圆柱销(GB/T 119.1—2000) 附表11 圆锥销(GB/T 117—2000) 附表12 深沟球轴承(GB/T 276—1994) 附表13 圆锥滚子轴承(GB/T 297—1994) 附表14 推力球轴承(GB/T 301—1995) 附表15 优先及常用配合中轴的极限偏差配合中轴的极限偏差 附表16 优先及常用配合中孔的极限偏差配合中轴的极限偏差 附表17 标准公差数值(GB/T 1800.3—1998) 附表18 常用的黑色金属材料 附表19 常用的金属材料与非金属材料 附表20 热处理方法及应用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>