

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787562431367

10位ISBN编号：7562431361

出版时间：2004-8-1

出版时间：重庆大学出版社

作者：魏康民

页数：344

字数：549000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书包括金属切削基础知识、机械加工工艺的基本知识、机械加工工艺规程的制订、轴类零件的加工、套筒类零件的加工、箱体类零件的加工、圆柱齿轮的加工、机械制造质量分析、各类机床夹具及设计方法和机械装配工艺基础等。

本书从培养学生综合职业能力出发，以工艺为主线，从工艺系统角度将《金属切削原理与刀具》、《金属切削机床概论》、《机床夹具设计》及《机械制造工艺学》有机地结合起来，打破了原有的学科体系，形成了新的教学内容体系，注重学生综合的工程实践应用能力的培养。

本书适用于高等职业技术学院机械设计制造及自动化专业、模具设计与制造专业以及机电一体化专业等机械类专业使用，也可供职工培训用，还可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章 金属切削基础知识 1.1 金属切削基本概念 1.2 金属切削过程基本规律 思考题与习题1
第2章 机械制造工艺的基本知识 2.1 基本概念 2.2 基准的概念及工件装夹方式 2.3 常用的定位元件 2.4 定位误差的分析计算 2.5 夹紧装置的设计 2.6 定位基准的选择 思考题与习题2
第3章 机械加工工艺规程的制订 3.1 概述 3.2 零件图分析 3.3 毛坯的选择 3.4 工艺路线的拟订 3.5 加工余量的确定 3.6 工艺尺寸链 3.7 工艺规程设计举例 3.8 机械加工的生产率及技术经济分析 思考题与习题3
第4章 轴类零件的加工 4.1 概述 4.2 轴类零件外圆表面的车削加工 4.3 金属切削机床基本知识 4.4 车床 4.5 轴类零件外圆磨削加工 4.6 外圆表面的精密加工 4.7 典型轴类零件加工工艺分析 思考题与习题4
第5章 套筒类零件的加工 5.1 概述 5.2 套筒类零件内孔表面的加工 5.3 孔的精密加工 5.4 套筒类零件加工设备及刀具 5.5 典型套筒类零件的加工工艺分析 思考题与习题5
第6章 箱体类零件的加工 6.1 概述 6.2 平面加工 6.3 平面的精密加工 6.4 箱体类零件的孔系加工 6.5 典型箱体零件加工工艺分析 思考题与习题6
第7章 圆柱齿轮的加工 7.1 概述 7.2 滚齿 7.3 插齿 7.4 圆柱齿轮齿面的精加工 7.5 圆柱齿轮加工工艺分析 思考题与习题7
第8章 机械制造质量分析 8.1 概述 8.2 机械加工精度 8.3 机械加工的表面质量 8.4 机械加工中的振动与抑制 思考题与习题8
第9章 各类机床夹具及设计方法 9.1 车床夹具 9.2 钻床夹具(钻模) 9.3 镗床夹具(镗模) 9.4 铣床夹具 9.5 专用夹具的设计方法 9.6 分度装置与夹具体的设计
第10章 机械装配工艺基础参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>