

<<冷冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787562436454

10位ISBN编号：7562436452

出版时间：2006-8

出版时间：重庆大学出版社

作者：朱立义 编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压工艺与模具设计>>

内容概要

本书内容包括：冷冲压基础知识，冲裁工艺与模具设计，弯曲工艺与模具设计，拉深工艺与模具设计，冷挤压工艺与模具，其他成形工艺及模具简介，冷冲压工艺规程的制订。

本书按照高职高专人才培养目标要求编写，力求优化知识结构，体现新技术、新工艺，突出实用性，内容通俗易懂。

可供相关专业的高职高专学生及工程技术人员参考使用。

<<冷冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章 冷冲压基础知识 1.1 冷冲压技术概述 1.2 冷冲压工序分类 1.3 冲压成形的基本理论 1.4 冷冲压材料 1.5 冷冲压模具材料 1.6 冷冲压模具的基本结构和分类 1.7 冲压设备第2章 冲裁工艺与模具设计 2.1 冲裁工艺基本知识 2.2 冲裁工艺设计 2.3 冲裁模的基本形式与结构 2.4 冲裁模主要零部件设计 2.5 其他冲裁工艺与模具简介 2.6 冲裁模设计实例第3章 弯曲工艺与弯曲模设计 3.1 弯曲工艺基本知识 3.2 弯曲工艺设计 3.3 弯曲模结构设计 3.4 弯曲模工作零件的设计第4章 拉深工艺与模具设计 4.1 拉深工艺基本知识 4.2 拉深件的结构工艺性 4.3 拉深工艺设计 4.4 拉深模具设计 4.5 其他零件形状的拉深第5章 冷挤压工艺与模具 5.1 冷挤压概述 5.2 冷挤压金属流动分析 5.3 冷挤压的材料与坯料准备 5.4 冷挤压工艺设计 5.5 冷挤压模具第6章 其他成形工艺与模具简介 6.1 胀形 6.2 翻边 6.3 缩口 6.4 校平与整形第7章 冷冲压工艺规程的制订 7.1 冷冲压工艺规程制订的步骤 7.2 冷冲压工艺过程制订实例参考文献

<<冷冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>