

<<压铸工>>

图书基本信息

书名：<<压铸工>>

13位ISBN编号：9787562439783

10位ISBN编号：7562439788

出版时间：2007-3

出版时间：重庆大学

作者：饶传锋

页数：85

字数：65000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<压铸工>>

### 内容概要

本书共分六章。

首先讲述注塑工作安全文明生产的有关内容，强调安全意识，按操作规程做事。

其次根据注塑工的基本要求，简单明了、图文并茂地讲述了：压铸机的类型、基本组成部分、规格、调整、选用、与压铸模的关系等；常用的压铸合金，熔炼金属常用的设备、工具、炉料等；压铸件的压铸过程、工艺、表面质量等；压铸模的组成、制造技术、配合精度、安装与调试、润滑、涂料等。

本书虽然是从事压铸工作的农民朋友的学习用书以及他们的培训教材，但鉴于本书的特点，同样可作为中等职业学校压铸工的实训教材以及相关行业的培训、学习用书。

书籍目录

第一章 安全文明生产第二章 压铸机 第一节 压铸机的类型和结构特点 第二节 压铸机的基本结构 第三节 压铸机的规格 第四节 压铸机的选用第三章 熔炼金属 第一节 压铸合金 第二节 熔炼金属第四章 铸件简述 第一节 金属压力铸造的基本原理 第二节 铸件的工艺性 第三节 压铸工艺参数的选择 第四节 铸件的表面质量第五章 压铸模简述 第一节 压铸模的基本组成 第二节 压铸模制造技术要求 第三节 压铸模的安装与使用 第四节 压铸模的润滑 第五节 压铸涂料 第六节 压铸模的失效分析参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>