

<<钢筋工>>

图书基本信息

书名：<<钢筋工>>

13位ISBN编号：9787562441571

10位ISBN编号：756244157X

出版时间：2008-4

出版时间：重庆大学出版社

作者：况敏 编

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢筋工>>

内容概要

本书是中等职业教育工业与民用建筑专业系列教材之一。

本书共分8章，主要内容包括钢筋工程识图基本知识，钢筋的技术性能和检验保管，钢筋的配料计算，钢筋的加工、连接和绑扎安装，预应力钢筋的施工以及钢筋班组的管理，钢筋工程的质量检验与验收，安全技术等知识。

本书可作为中等职业学校工业与民用建筑专业的教材，也可作为中级钢筋工的培训教材。

<<钢筋工>>

书籍目录

1 钢筋工程识图基本知识 1.1 构件配筋图的识读 1.2 平法设计识图 学习鉴定 实习实作 教学评估
2 钢筋的基本知识 2.1 钢筋的技术性能及其分类 2.2 钢筋的检验和保管 学习鉴定 实习实作 教学评估
3 钢筋的计算与配料 3.1 钢筋的计算 3.2 钢筋的配料 3.3 钢筋的代换 学习鉴定 实习实作 教学评估
4 钢筋的加工 4.1 钢筋的冷加工 4.2 钢筋的调直与除锈 4.3 钢筋的切断 4.4 钢筋的弯曲 4.5 质量检验及安全措施 学习鉴定 实习实作 教学评估
5 钢筋的连接 5.1 钢筋的焊接 5.2 钢筋的机械连接 5.3 钢筋连接质量的检查与验收 5.4 钢筋锚固长度 学习鉴定 实习实作 教学评估
6 钢筋的绑扎与安装 6.1 钢筋的绑扎安装工艺 6.2 钢筋网、钢筋骨架的预制及安装 6.3 质量检验与验收及安全技术 学习鉴定 实习实作 教学评估
7 预应力混凝土钢筋的施工 7.1 预应力基本知识 7.2 预应力施工工艺 7.3 预应力工程质量检验与验收 学习鉴定 实习实作 教学评估
8 钢筋班组管理 8.1 钢筋班组管理的作用与内容 8.2 钢筋班组的技术管理 8.3 钢筋班组的质量管理 8.4 钢筋班组的安全、成本和料具管理 学习鉴定 实习实作 教学评估
附录 1 质量验收记录表 2 教学评估表参考文献

<<钢筋工>>

章节摘录

4 钢筋的加工 4.4.1 准备工作 钢筋弯曲成什么样的形状,各部分的尺寸是多少,主要依据钢筋配料单,这是最基本的操作。1) 配料单的制备 配料单是钢筋加工的凭证和钢筋成型质量的保证,它包括钢筋规格、式样、根数以及下料长度等内容,其制作主要按结构施工图上的钢筋用料表进行。

但是应特别注意的是现在的结构施工图都为平法制图,大多数不再列出钢筋用料表,操作人员都是按结构施工图标注的钢筋数量、规格、尺寸,结合现场绑扎和安装的要求,由有实际操作经验的技术人员(配料人员)在现场进行配料。

而配料单又分为施工现场绑扎(前台)和后台下料单等,下料长度一栏必须由配料人员计算好填写。结构施工图上有钢筋材料表的,下料长度也不能照表抄写。

例如表3.13是钢筋配料单,表中各号钢筋的长度是各分段长度累加起来的,配料单中钢筋长度则是操作需用的实际长度,要考虑弯曲调整值,计算成为下料长度。

2) 料牌 用木板或纤维板、白布条制成。

将每一编号钢筋的有关资料,包括工程名称、图号以及钢筋编号、数量、规格、式样和下料长度等注写在料牌的两面,以便随着工艺流程,一道工序接一道工序地传送,最后将加工好的钢筋系上料牌。

4.4.2 画线 在弯曲成型之前,加工人员应熟悉待加工钢筋的规格、形状和各部分尺寸,确定弯曲操作步骤及准备工具等,还需将钢筋的各段长度画在钢筋上。

大批量加工时,应根据钢筋的弯曲类型、弯曲角度、弯曲半径、扳距等因素,分别计算各段尺寸,再根据各段尺寸分段画线。

这种画线方法比较繁琐。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>