

<<数控加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787562445708

10位ISBN编号：7562445702

出版时间：2008-11

出版时间：重庆大学出版社

作者：尹昭辉，孙业明 主编

页数：129

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工实训教程>>

内容概要

《数控加工实训教程》以数控加工工艺、数控机床操作、典型零件加工为核心内容，从金属切削原理、数控加工工艺分析，到数控加工的编程与操作，以典型零件工艺分析和编程实例为重点，强调实际加工操作，体现动手实践能力的培养。

《数控加工实训教程》共分8章，内容包括金属切削基础知识、数控加工概述、数控加工工艺设计、数控车床加工实训、数控铣床加工实训、数控加工中心实训、常用检测仪器及方法和数控职业技能鉴定基本要求。

突出数控加工的规范性，在编程、操作和实例方面，以当今流行数控系统为主。

《数控加工实训教程》可作为高职高专数控专业实训教材，机械制造、机电一体化、模具设计与制造等相关专业也可以使用，也可作为数控加工技术人员参考用书。

<<数控加工实训教程>>

书籍目录

第1章 金属切削基础知识 1.1 常见金属材料 1.2 常见刀具材料 1.3 常见切削方法第2章 数控加工概述
第3章 数控加工工艺设计 3.1 数控加工工艺概述 3.2 数控加工工艺设计 3.3 数控加工专用技术文件的编写第4章 数控车床加工实训 4.1 数控加工工艺与工装 4.2 数控车床编程常用指令回顾 4.3 数控车床的基本操作训练 4.4 数控车削加工训练第5章 数控铣床加工实训 5.1 数控铣床编程回顾 5.2 数控铣床刀具认识 5.3 数控铣床操作训练 5.4 数控铣床加工训练第6章 数控加工中心实训 6.1 数控加工中心编程回顾 6.2 数控加工中心常用刀具 6.3 数控加工中心操作训练 6.4 数控加工中心加工训练第7章 常用检测仪器及方法 7.1 常用检测仪器 7.2 常用检测方法 7.3 精度检验与分析第8章 数控职业技能鉴定基本要求参考文献

<<数控加工实训教程>>

编辑推荐

数控加工作为一种新技术，在许多加工企业得到了应用，为了适应现代化生产的需要，本书是作者在多年理论及实践教学的基础上，以培养和提高学生在数控加工过程中的工艺分析及实际操作技能为目标进行编写的。

全书内容丰富，言简意赅，实用性强，共分为8章。

第1章为金属切削基础知识，第2章介绍数控加工概述，第3章为数控加工工艺设计，第4章为数控车床加工实训，第5章是数控铣床加工实训，第6章为数控加工中心实训，第7章为常用检测仪器及方法，第8章为数控职业技能鉴定基本要求。

本书较详细地介绍了采用国内外主流数控系统的数控机床的加工操作方法，并配有大量实例，可供学生练习和作为实训课题。

本书以突出工艺分析与操作技能为主导，在分析加工工艺的基础上应用多种实例，重点讲述了典型零件类型进行数控加工的操作方法和编程思路，并给出了参考程序。

本书编写力求理论表述简洁易懂，步骤清晰明了，便于初学者学习使用。

<<数控加工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>